

GOVERNMENT OF INDIA



भारत का राजपत्र The Gazette of India

असाधारण
EXTRAORDINARY

भाग I—खण्ड 1
PART I—Section 1

प्रधिकार से प्रकाशित
PUBLISHED BY AUTHORITY

सं. 110]

नई दिल्ली, बृहस्पतिवार, जून 29, 1995/आषाढ़ 8, 1917

No. 110]

NEW DELHI, THURSDAY, JUNE 29, 1995/ASADHA 8, 1917

वाणिज्य मंत्रालय]

सार्वजनिक सूचना सं. 298(पी एन)/92-97

नई दिल्ली, 29 जून, 1995,

विषय :- प्रक्रिया पुस्तक खण्ड 2, 1992-97 मानक निवेश उत्पादन, मूल्य संयोजन मानदण्डों का निर्धारण और संशोधन तथा संशोधनशील मर्कों का ब्यौरा ।

फा.सं. 6/93/93 आई पी सी-2—उपयुक्त विषय पर प्रक्रिया-पुस्तक, 1992-97 खण्ड-1 (संशोधित संस्करण: अप्रैल, 1995) के पैरा 109 के, 109 ख और 109 ग तथा प्रक्रिया पुस्तक, 1992-97 खण्ड-2 (संशोधित संस्करण: मार्च, 1995) की ओर ध्यान दिलाया जाता है।

2. इस सार्वजनिक सूचना के उपाबन्ध "क" में यथा उल्लिखित उपयुक्त स्थानों पर मानक निवेश उत्पादन, मूल्य संयोजन मानदण्ड के विवरण में संशोधन किया जायेगा।

3. मानक निवेश उत्पादन और मूल्य संयोजन मानदण्ड के विवरण में नीचे यथानिर्दिष्ट उपयुक्त स्थानों पर निम्नलिखित संशोधन किया जायेगा :

रसायन और सह उत्पाद :

(1) इस सार्वजनिक सूचना के उपाबन्ध "ख" के अनुसार प्रविष्टि सं. 1628 के बाद क्रम सं. 1629 से 1655 तक नई प्रविष्टियां जोड़ी जायेंगी।

इथीनियरी उत्पाद

(2) इस सार्वजनिक सूचना के उपाबन्ध "ग" के अनुसार प्रविष्टि सं. 1615 के बाद क्रम सं. 1616 से 1625 तक नई प्रविष्टियां जोड़ी जायेंगी।

काच उत्पाद

(3) इस सार्वजनिक सूचना के उपाबन्ध "घ" के अनुसार प्रविष्टि सं. 51 के बाद क्रम सं. 52 से 57 तक नई प्रविष्टियां जोड़ी जायेंगी।

प्लास्टिक उत्पाद

(4) इस सार्वजनिक सूचना के उपाबन्ध "ङ" के अनुसार प्रविष्टि सं. 328 के बाद क्रम सं. 329 से 343 तक नई प्रविष्टियां जोड़ी जायेंगी।

वस्त्र उत्पाद

(5) इस सार्वजनिक सूचना के उपाबन्ध "च" के अनुसार प्रविष्टि सं. 273 के बाद क्रम सं. 274 से 280 तक नई प्रविष्टियां जोड़ी जायेंगी।

विभिन्न उत्पाद

(6) इस सार्वजनिक सूचना के उपाखण्ड "छ" के अनुसार प्रविष्टि सं. 81 के बाव कम सं. 52 से 86 तक नई प्रविष्टियाँ जोड़ी जायेंगी। इसे लोकहित में जारी किया जाता है।

श्यामल घोष, महाविदेशक, विदेश व्यापार

सार्वजनिक सूचना सं. 298 (पी एन) / 92—97

दिनांक 29-6-95 का उपाखण्ड "क"

संशोधन/सुधार

क्रम सं.	पृष्ठ सं.	सम्बन्ध	संशोधन/सुधार
(1)	(2)	(3)	(4)
1.	1	रसायन और सम्बद्ध उत्पाद के लिये सामान्य टिप्पणी टिप्पणी-9	टिप्पणी 9 के बाव निम्नलिखित टिप्पणी जोड़ी जायेंगी :— "जी एस एम के कामज के मामले में आयात और निर्यात में +10% के परिवर्तन की अनुमति होगी।"
2.	26	रसायन और सह-उत्पाद क्रम सं. 137	इस प्रविष्टि के सामने वैकल्पिक मद से मद सं 1 तक गये निम्नानुसार जोड़ी जायेंगी :— या 1(क) प्रोपामोनिक एसिड 1.95 कि.ग्रा. (ख) थियोमिल क्लोराइड 4.29 कि.ग्रा. (ग) फ्ल्यूमिनियम क्लोराइड 4.19 कि.ग्रा. 2 से 7 तक की शेष गये अपरिवर्तनीय रहेंगी।
3.	30	रसायन और सम्बद्ध उत्पाद क्रम सं. 165	सम्बद्ध कालकों में 200% मुख्य संशोधन जोड़ा जायेगा।
4.	43	रसायन और सम्बद्ध उत्पाद क्रम सं. 266	मुख्य संशोधन संशोधित करके 35% बढ़ा जायेगा।
5.	46	रसायन और सह-उत्पाद क्रम सं. 291	इस क्रम सं. के सामने दिये गये मुख्य संशोधन में संशोधन करके इसे 100% बढ़ा जायेगा।
6.	51	रसायन और सह-उत्पाद क्रम सं. 332	आयात की मद 3 के अग्रे में संशोधन करके इसे "सिलिनियम डाइऑक्साइड" बढ़ा जायेगा।
7.	53	रसायन और सह-उत्पाद क्रम सं. 348	इस क्रम सं. द्वारा सम्मिलित किये गये निम्न-उत्सवक मानककों के बदले निम्नलिखित की प्रतिस्थापित किया जायेगा :—

निर्यात की सब			आयात की सब		
क्रम सं.	नाम	मात्रा	नाम	मात्रा	मुख्य संशोधन
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
348.	थियोमोनोक्साइड	1 कि.ग्रा.	1. मोनो क्लोरी एसिटिक एसिड 2. सोडियम सायनाइड 3. मोनो ब्राइसोमुटाइल फिटोल 4. मोनो मिथाइल यूरिया 5. सोडियम नाइट्राइट 6. फॉर्मिक एसिड 7. एसिटिक एनीहाइड्राइड 8. एक्टिवेटेड कार्बन 9. 3% पेलेडियम/कार्बोन	1.95 कि.ग्रा. 1.17 कि.ग्रा. 0.45 कि.ग्रा. 1.40 कि.ग्रा. 1.11 कि.ग्रा. 0.82 कि.ग्रा. 2.31 कि.ग्रा. 0.10 कि.ग्रा. 0.20 कि.ग्रा.	35
8.	61	रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद क्रम सं. 424			मुख्य संशोधन को संशोधित करके 60% बढ़ा जायेगा।
9.	84	रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद क्रम सं. 612			मुख्य संशोधन को संशोधित करके 80% बढ़ा जायेगा।

(1)	(2)	(3)	(4)
10.	107	रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद क्रम सं. 789	मूल्य संयोजन को संशोधित करके 80% पड़ा जायेगा।
11.	120	रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद क्रम सं. 875	मूल्य संयोजन को संशोधित करके 325% पड़ा जायेगा।
12.	120	रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद क्रम सं. 877	आयात मर के विवरण को सही करके एन्क्यूमिना हाइड्रेट
13.	122	रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद क्रम सं. 919	1. निर्यात माल के विवरण को सही करके इस प्रकार पड़ा जाये "नीड ब्राक्टेड" 33% (जिसमें 33% लीड मेटल निहित हो) 2. आयात मात्रा को सही करके "0.358 कि" पड़ा जायेगा।
14.	124	रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद क्रम सं. 949	मात्रा सहित आयात मर को सही करके इस प्रकार पड़ा जायेगा :— "एन्क्यूमिना हाइड्रेट—0.166 मो टन"
15.	124	रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद क्रम सं. 960	इस प्रविष्टि में दिये गये निवेदन-उत्पाद मानदण्डों को इस प्रकार प्रतिस्थापित किया जायेगा :—

क्रम सं.	नाम	निर्यात मर मात्रा	नाम	आयात मर मात्रा	मूल्य संयोजन
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)—
960	निम्नलिखित विशेषताओं वाला पोटेशियम सिलिकेट (इन्फ्रानिक ग्रेड) के 20%—19.3% एम आई ओ 2—19.3%	1	पोटेशियम कार्बोनेट	0.155 कि. ग्रा.	
टिप्पणी :—यदि निर्यात मर के जो के प्रतिजन में परिवर्तन हो तो पोटेशियम कार्बोनेट में यथानुपात अनुमत होगी।					
16.	126	रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद क्रम सं. 980			1. आयात मर 1 का विवरण संशोधित करके इस प्रकार पड़ा जाये :— "सोडियम फॉर्मेट 95% शुद्धतम" 2. मूल्य संयोजन संशोधित करके 65% पड़ा जायेगा।
17.	146	रसायन और सह-उत्पाद क्रम सं. 1218			संगत कालम में 50% मूल्य संयोजन जोड़ा जायेगा।
18.	148	रसायन और सह-उत्पाद क्रम सं. 1245			मूल्य संयोजन संशोधित करके 35% जोड़ा जायेगा।
19.	151	रसायन और सह-उत्पाद क्रम सं. 1231			आयात मर "1" की मात्रा में संशोधन करके इसे "0.62 एलपी" पड़ा जायेगा।
20.	177	रसायन तथा सम्बद्ध उत्पाद क्रम सं. 1421			वर्तमान टिप्पणी को टिप्पणी 1 माना जायेगा। इस टिप्पणी के नीचे निम्न टिप्पणी जोड़ी जायेगी :— "टिप्पणी 2 मर सं. 1 अनुमित सिलेटिक रबड़ में बी पी सेटेक्स 0.126 कि. ग्रा. से अधिक नहीं होगा
21.	184	रसायन तथा सम्बद्ध उत्पाद क्रम सं. 1432			1. इस प्रविष्टि में बी गई टिप्पणी 2 के बाद निम्नलिखित टिप्पणी जोड़ी जायेगी :— "टिप्पणी 3 बी पी सेटेक्स का आयात 0.097 कि. से अधिक नहीं होगी"
22.	190	रसायन और सह-उत्पाद क्रम सं. 1467			संगत कालम में 225% मूल्य संयोजन जोड़ा जायेगा।
23.	199	रसायन तथा सम्बद्ध उत्पाद क्रम सं. 1506			मूल्य संयोजन को संशोधित करके 40% पड़ा जायेगा।
24.	207	रसायन तथा सम्बद्ध उत्पाद क्रम सं. 1555			मूल्य संयोजन को संशोधित करके 50% पड़ा जायेगा।

(1)	(2)	(3)	(4)
25	219	इलेक्ट्रानिक्स उत्पाद क्रम सं. 5	1 न ति उत्पाद की पढ़ा जायेगा :— “1 एम आर एम (3.8) एम एम चौड़ाई 3810 वर्ग मी. 2 मद सं. 3 में और शब्द में सुधार करके इसे “या” पढ़ा जायेगा 5 प्र तस्या पत शब्द या और शक त्यक भ मव सं. 3 के नीच की मवे हटा दी जायेगी।
26	258	इलेक्ट्रानिक्स उत्पाद क्रम सं. 124	इस क्रम सं. के सामने न ति की मद के अगोरे के साथ “कवे मटर शब्द जोड़ा जायेगा।
27	292	इलेक्ट्रानिक्स उत्पाद क्रम सं. 196	“मद सं. 12 को संशोधित करके डायओइस पढ़ा जायेगा”
28	295-296	इलेक्ट्रानिक्स उत्पाद क्रम सं. 202	1 निवेश की मद 10 की मात्रा में सुधार करके इसे “2नग” पढ़ा जायेगा। 2 निवेश की मद 11 की मात्रा में सुधार करके “2नग” पढ़ा जायेगा
29	295-296	इलेक्ट्रानिक्स उत्पाद क्रम सं. 202	1 आयात मद 10 को सही करके “2नग” पढ़ा जाएगा। 2 निवेश मद [] की मात्रा को सही करके “2नग” पढ़ा जाएगा। आयात की मद सं. 43 के बाद माघाओं सहित मद 23 और 24 हटा दी जायेगी
30	319-322	इलेक्ट्रानिक्स उत्पाद क्रम सं. 232	टिप्पणी 1 में “मोटाई” शब्द को काट दिया जाए।
31	358	इंजीनियरी के लिए सामान्य टिप्पणी टिप्पणी 1	आयात की मद 1 के अगोरे के सामने दी गई क्रम संख्याओं संशोधन करके इसे निम्नानुसार पढ़ा जाएगा :— ‘सुपर इलेक्ट्रॉनिक कंपर बायर/कापर बायर राइड
32	381 व 382	इंजीनियरी उत्पाद क्रम सं. 183 से 186	इस प्रविष्टि के बाद मद संख्या 2 की मद के सामने इस प्रकार जोड़ा जाएगा : - या पी वी सी शाउल्स--1.05 कि. ग्रा./नियत मास में किनो भार
33	407	इंजीनियरी उत्पाद क्रम सं. 313	इस परिशिष्ट के उपाबन्ध 1 को इन प्रविष्टियों में विये गए साम- वर्णों द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा।
34	408	इंजीनियरी उत्पाद क्रम सं. 315 व 315	1. निर्यात उत्पाद का विवरण ठीक करके “एक्स एल ई कॉपर” केबल आकार 3×95 मि.मी. वर्ग के लिए स्ट्रेट थू जाएन्ट्स के स्थान पर “एक्स एल पी ई कॉपर केबल आकार 3×95 वर्ग मि.मी. के लिए 11 के बी स्ट्रेट थू जाएन्ट्स” पढ़ा जाए। 2. आयात मद 2 का विवरण ठीक करके यह पढ़ा जाय “रॉड/ द्यूब फाय में एलैक्ट्रोमेटिक ग्रेड कॉपर 99.9% शुद्धता”।
35	435 और 436	इंजीनियरी उत्पाद क्रम सं. 429	1. निर्यात उत्पाद का विवरण ठीक करके “एक्स एल पी ई कॉपर” केबल आकार 3×240 वर्ग मि.मी. के लिए स्ट्रेट थू जाएन्ट्स” के स्थान पर “एक्स एल पी ई कॉपर केबल आकार 3×240 वर्ग मि.मी. के लिए 11 के बी मीट थिथू न्केबल स्ट्रेट थू जायन्ट्स” पढ़ा जाए। 2. आयात मद 4 का विवरण ठीक करके “हीट रिजकेबल मीडियम वाल ट्यूबिंग आकार 140/42 मि.मी.” और मात्रा “1995 मि.मी.” पढ़ा जाए। 3. एक अतिरिक्त आयात मद 7 को जोड़ कर इस प्रकार पढ़ा जाए “हीट थ्रिकेबल एंटी टुकिंग इंसुलेशन ट्यूबिंग आकार 42/19 मि.ममी.” और मात्रा “3 मीटर”।
36	436	इंजीनियरी उत्पाद —	

(1)	(2)	(3)	(4)										
37	449	इंजीनियरी उत्पाद क्र. सं. 488	1. निर्यात उत्पाद का विवरण "एक्स एल पी ई केबल ब्राउट डोर जायन्ट्स (हीट शिकेबल) आकार 3×185 मि.मी. वर्ग" के स्थान पर "एक्स एल पी ई केबल 185 वर्ग मि.मी. के लिए लाईन वल के भीतर स्विचमियर के लिए 11 के वी हीट थ्रिकेबल ड्राई वाइप इन्डोर टिमिनेशन" पढ़ा जाए। 2. आयात मद 2 का विवरण ठीक करके इस प्रकार पढ़ा जाए "रॉड/ट्यूब फार्म में इलेक्ट्रोवैटिक ग्रेड कॉपर 99.9%/शुद्धता" और मात्रा "600 ग्र."।										
38.	454	इंजीनियरी उत्पाद क्र. सं. 500	आयात मद '1' का विवरण संशोधित करके इस प्रकार पढ़ा जाए :— "एम एम रॉड्स/बिल्लेट्स/वायर रॉड्स"										
39.	464	इंजीनियरी उत्पाद क्र. सं. 538	मानदण्डों के नीचे नोट 2 को संशोधित करके इस प्रकार पढ़ा जाए :— "यदि इलैक्ट्रोवैटिक है तो कार्टिन्स के निबल भार के 1% की दर से और यदि गाल्वनाइज्ड है तो 4% की दर से जिंक की अनुमति होगी।"										
40.	467	इंजीनियरी उत्पाद क्र. सं. 548	1. निर्यात उत्पाद का विवरण संशोधित करके इस प्रकार पढ़ा जाए :— "पिस्टन रिंग (राउंड) के लिए कॉयल स्प्रिंग एक्सपेंडर।" 2. आयात मद 1 की मात्रा को संशोधित करके इस प्रकार पढ़ा जाए "निर्यात में मात्रा 1.39 कि. ग्रा./कि. ग्रा."										
41	467	इंजीनियरी उत्पाद क्र. सं. 549	निर्यात उत्पाद का विवरण संशोधित करके इस प्रकार पढ़ा जाए :— "हार्ड स्पीड स्टील कोबैस्ट/नान-कोबैस्ट में से बनाये गए कट प्राफ-ब्लेड्स।" 2. आयात मद 1 का विवरण संशोधित करके इस प्रकार पढ़ा जाए :— "हार्ड स्पीड स्टील शीट्स (कोबैस्ट/नान-कोबैस्ट ग्रेड)।"										
42.	474	इंजीनियरी उत्पाद क्र. सं. 583	मूल्य वर्धन को संशोधित करके 60% पढ़ा जाए।										
43.	475	इंजीनियरी उत्पाद से क्र. सं. 586, 587, 972, 578 984, 985, 988, 989, 991, 993, 994, 995, 1001, 1002	इन क्रम संख्याओं में "कॉपर ई गोड" मद के स्थान पर निम्न- लिखित शब्दों को रखा जाए :— "कॉपर केथोड/कॉपर वायर बार/कापर रॉड्स"।										
44.	597	इंजीनियरी उत्पाद क्र. सं. 1148	मौजूदा मूल्य वर्धन को संशोधित करके इस प्रकार पढ़ा जाए :—										
			<table border="1"> <thead> <tr> <th>क्षमता</th><th>मूल्य वर्धन</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>3.0 लीटर से 4.8 लीटर</td><td>180%</td></tr> <tr> <td>5.0 लीटर से 10.2 लीटर</td><td>100%</td></tr> <tr> <td>14.0 लीटर से 34.0 लीटर</td><td>50%</td></tr> <tr> <td>40.2 लीटर से 60.0 लीटर</td><td>33%</td></tr> </tbody> </table>	क्षमता	मूल्य वर्धन	3.0 लीटर से 4.8 लीटर	180%	5.0 लीटर से 10.2 लीटर	100%	14.0 लीटर से 34.0 लीटर	50%	40.2 लीटर से 60.0 लीटर	33%
क्षमता	मूल्य वर्धन												
3.0 लीटर से 4.8 लीटर	180%												
5.0 लीटर से 10.2 लीटर	100%												
14.0 लीटर से 34.0 लीटर	50%												
40.2 लीटर से 60.0 लीटर	33%												
45.	597	इंजीनियरी उत्पाद क्र. सं. 1149	आयात मद 1 के विवरण में मद "एम एम शीट" को संशोधित करके "एम एम शीट/रॉड" पढ़ा जाए।										
46.	598	इंजीनियरी उत्पाद क्र. सं. 1160	1. निर्यात उत्पाद के विवरण में, अन्त में "इन्सुलिंग स्पेयरिंग", शब्द जोड़ा जाए। 2. आयात मद 4 के विवरण के साथ निम्नलिखित को जोड़ा जाए :— "साइजिंग रोल्ल्स, स्टैम्पिंग पंचिस, एच सी एस सी ग्रार										

(1)	(2)	(3)	(4)
			डी 2 और डी 3 मटीरियल, एच एस एस एम 2 मटीरियल, एच 11 हॉट डार्ड स्टील, 02 ऑयल ड्राईड स्टील"।
			3. मद सं. 3 में, "नोटर" शब्द को ठीक करके "कोटर" पढ़ा जाए।
47.	598 इन्जीनियरी उत्पाद क. सं. 1161		1. निर्यात उत्पाद के विवरण में घन्त में "इक्वलिजिंग स्टेयर्स" शब्दों को जोड़ा जाए। 2. आयात मद 5 के विवरण के साथ निम्नलिखित को जोड़ा जाए :— "साइजिंग रोल्ल्स/स्टेयिंग-पंचिस, एच सी एच सी आर डी 2 और डी 3 मटीरियल, एच एस एस एम 2 मटीरियल, एच 11 हॉट डार्ड स्टील, 02 आयात ड्राईड स्टील"। 3. मद सं. 4 में, "नोटर" शब्द को ठीक करके "कोटर" पढ़ा जाए।
48.	598 इन्जीनियरी उत्पाद क. सं. 1162		1. निर्यात उत्पाद के विवरण में, घन्त में "इक्वलिजिंग स्टेयर्स" शब्दों को जोड़ा जाए। 2. आयात मद 5 के विवरण के साथ निम्नलिखित को जोड़ा जाए :— "साइजिंग रोल्ल्स, स्टेयिंग पंचिस, एच सी एच सी आर डी 2 और डी 3 मटीरियल, एच एस एस एम—2 मटीरियल, एच 11 हॉट डार्ड स्टील, 02 आयात ड्राईड स्टील।)" 3. वैकल्पिक मद 1 के के विवरण को संशोधित करके इस प्रकार पढ़ा जाए :— "कॉयल में एच आर नॉन-एलॉय स्टील शीट/कॉयल/सी एच इयू वायर रॉड।" 4. मद सं. 4 में, "नोटर" शब्द को ठीक करके "कोटर" पढ़ा जाए।
49.	603 इन्जीनियरी उत्पाद क. सं. 1193		इन कम संख्याओं के सामने आयात मद 1 और 2 के विवरण को संशोधित करके इस प्रकार पढ़ा जाए :— "1. स्टील स्ट्रिप्स 25 सी आर एम और 4/आर एम टी 4 ग्रथका समकक्ष 2. स्टील वायर एस एई 52100/150 सी आर 6 ग्रथका समकक्ष
50.	620 इन्जीनियरी उत्पाद क. सं. 1314		आयात मद 1 के विवरण को संशोधित करके इस प्रकार पढ़ा जाए :— "एच आर/सी आर सी ए इन्फेस्टिव शीट्स/स्ट्रिप्स/कॉयल्स।)"
51.	631 इन्जीनियरी उत्पाद और क. सं. 1382 632		आयात मद 3 मात्रा सहित को संशोधित करके इस प्रकार पढ़ा जाए "नेचुरल रबर/सिंथेटिक रबर (पी बी आर एम बी आर 1502/1712) जिसमें एस बी आर लेटेक्स और बी पी लेटेक्स टायरो और ट्यूबों के लिए भ्रमण-भ्रमण 53 कि. ग्रा प्रति 100 कि. ग्रा. भार शामिल है। 2. बी पी लेटेक्स और सिंथेटिक रबर के लिए क. सं. 1382 के नीचे यह नोट जोड़ा जाए :— नोट :—"अनुमान 53 कि. ग्रा. कुल मात्रा में सिंथेटिक रबर का आयात 9 कि. ग्रा. से अधिक नहीं होना चाहिए। अनुमान 9 कि.-ग्रा. सिंथेटिक रबर में बी पी लेटेक्स का आयात 0.4 कि.-ग्रा. से अधिक नहीं होना चाहिए।"
52.	646 इन्जीनियरी उत्पाद क. सं. 1456		1. निर्यात उत्पाद के विवरण में, नम्बर "5" से पहले "स्पूतनम" शब्द जोड़ा जाए। 2. आयात मद 7 मात्रा सहित को संशोधित करके इस प्रकार पढ़ा जाए :— 7. कंजुमेबल्स :— बैल्डिंग इलेक्ट्रोड्स

बट्टाज पर्यन्त
मुफ्त
निर्यात मूल्य का
2% तक

1	2	3	4	5
			3. इस क्रम संख्या में शामिल मानदण्डों के नीचे निम्नलिखित नोट जोड़ा जाए :— “कनेक्टिंग तम्ब राइस की संख्या में वृद्धि होने पर आयात मद 5 की मात्रा में समानुपात आधार पर 45 वृद्धि होगी।”	
53.	649 इंजीनियरी उत्पाद क्र. सं. 1469		मद सं. 1, 2 और 3 की मात्रा को संशोधित करके इस प्रकार पड़ा जाए :— “निर्यात उत्पाद में 1.02 कि. ग्रा. कि. ग्रा. मात्रा।”	
54.	650 इंजीनियरी उत्पाद और 651 क्र. सं. 1475		1. आयात मद 5 की मात्रा को संशोधित करके “50 ग्राम (0.05 कि. ग्रा.) पड़ा जाए। 2. आयात मद 10 के विवरण को ठीक करके इस प्रकार पड़ा जाए :— “कल्च रिलीज थी ग्रार जी के ओ बाई ओ सं. ग्रार. सी.टी. 4075—1 एस”। 3. आयात मदों 15 और 19 के विवरण में “81000” को संशोधित करके “जी 1000” पड़ा जाए। 4. मद सं. 20 में, ग्रार. डी डी शब्द को संशोधित करके “रॉड” पड़ा जाए	
55.	653 इंजीनियरी उत्पाद और क्र. सं. 1482 654		निर्यात उत्पाद के विवरण के साथ निम्नलिखित को जोड़ा जाए :— “एसेम्बली/एस के डी)”।	
56	655 इंजीनियरी उत्पाद क्रमांक 1488		1 निर्यात उत्पाद के विवरण में शब्द “तारा” को संशोधित करके “तारा” पड़ा जाएगा। 2 आयात मदों 6 और 9 मात्रा सहित हटा दी जाएगी। 3 आयात की मद 7 मात्रा सहित निम्न अनुसार संशोधित की जाएगी : पी वी सी सिग 23.98 कि. ग्रा. पी वी सी हेतु स्टेबिलाइजर 0.816 कि. ग्रा. सुबिफोट 0.285 कि. ग्रा. फ्लो प्रोमीटर 0.011 कि. ग्रा. इम्पैक्ट मोडीफायर 1.011 कि. ग्रा. फिलर (कैल्शियम कार्बोनेट) 1.011 कि. ग्रा. कलरिंग पिगमेंट्स 0.004 कि. ग्रा. टिटेनियम डायक्साइड 0.884 कि. ग्रा.	
टिप्पणी :—मद संख्या 7 में विभिन्न मदों की मात्रा पी वी सी कम्पाउंड के 29 कि. ग्रा. के लिए है। पम्पों में प्लास्टिक के अग्रिक्रेशन के मामले में, क्रमांक 7 के तहत आने वाली विभिन्न मदों का वजन प्रो-रॉटा आधार पर निकाला जाएगा।				
57	660 इंजीनियरी उत्पाद क्र. सं. 1511		1 निर्यात उत्पाद के विवरण को संशोधित करके इस प्रकार पड़ा जाए :— “2 बाल्टस स्टेनरी बैटरी सेल्स (लीड एसिड)”।	
58	680 इंजीनियरी उत्पाद क्रमांक 1564 और 1565		आयात मद 1 के विवरण के साथ, शब्द “कापर केबोड” को भी जोड़ा जाएगा।	
59	676 मछली उत्पाद समूह क्रमांक—21 (सार्वजनिक सूचना सं० 293 वि. 18-3-95 द्वारा यथा प्रतिस्थापित)		सम्बन्धित कालम में 800 % के मूल्य संशोधन को जोड़ा जाएगा।	
60	677 खाद्य उत्पादों के लिए सामान्य नोट उप-मरा 1 (ख) (2)		इस उप-नोट में, “परिमिट—XVIII” को संशोधित करके “परिमिट—XIII” पड़ा जाए।	
61	खाद्य उत्पाद क्र. सं. 1		इस प्रविष्टि के नीचे के नोट को हटा दिया जाए।	
62.	806 प्लास्टिक उत्पाद क्र. सं. 200		मुख्य वर्णन को संशोधित करके 35% पड़ा जाए।	

1	2	3	4	5
63	813 प्लास्टिक उत्पाद और क. सं. 239 814	इस प्रविष्टि द्वारा शामिल निविष्ट उत्पादन मानदण्डों को इस अनुबन्ध के परिशिष्ट-2 के अनुसार मानदण्डों द्वारा प्रतिस्थापित किया जाए		
64	834 प्लास्टिक उत्पाद क. सं. 319	धारा 9 के विवरण में शब्द "एम बी के" संशोधित करके "एम ई के" पढ़ा जाए।		
65	763 प्लास्टिक उत्पाद से 765 क. सं. 20	मूल्य वर्धन संशोधित करके 40 पढ़ा जाए।		
66	823 से 824 प्लास्टिक उत्पाद क. सं. 269 और 270	प्रविष्टियों द्वारा शामिल निविष्ट उत्पादन मानदण्डों के नीचे निम्नलिखित नोट जोड़ा जाए :—		

क्रमांक-269 के लिए :

टिप्पणी : 1. कोटिंग बजत में परिवर्तन के मामले में पी.बी.सी. रेसिन, पी.बी.सी. प्लास्टिसाइजर, अथवा 2-इथाइल हेक्सनोल (माफ्टानोल) और फथलिक एन्हाइड्रिड, स्लोइंग फोमिंग एजेंट, टिटैनियम डि-आक्साइड/पिगमेंट, प्रोसेसिंग एड के आयात की मात्रा निम्नलिखित फार्मूले को अपनाकर अनुमित होगी :

क × ख जब क = 1000 ग्राम कोटिंग बजत/वर्ग मीटर हेतु अनुमित मात्रा।

1000

ख = निर्यात हेतु प्रस्तावित प्रति वर्ग मीटर चमड़े के कपड़े का कोटिंग बजत।

अन्य मदों की मात्रा परिवर्तित नहीं होगी।

क्रमांक-270 के लिए :

टिप्पणी : 1. कोटिंग बजत में परिवर्तन के मामले में, पी.बी.सी. रेसिन, पी.बी.सी. प्लास्टिसाइजर, अथवा 2-इथाइल हेक्सनोल (माफ्टानोल) और फथलिक एन्हाइड्रिड, एंटीफेज एजेंट, इथाइल बेंजाइल फथलेट, प्लास्टिसाइजर, फालीमरिक प्लास्टिसाइजर, स्लोइंग फोमिंग एजेंट, टिटैनियम डायऑक्साइड/पिगमेंट, माइक्रोफ़िब्रिल पिगमेंट्स, फ्लैटनिंग एजेंट/बैटिंग एजेंट और मद संख्या 10, 11, 12 के आयात की मात्रा निम्नलिखित फार्मूले को अपनाकर अनुमित होगी :—

क × ख जब क = 1000 ग्राम कोटिंग बजत/वर्ग मी. हेतु अनुमित मात्रा।

1000

ख = निर्यात हेतु प्रस्तावित प्रति वर्ग मी. चमड़े के कपड़े का कोटिंग बजत।

अन्य मदों की मात्रा परिवर्तित नहीं होगी।

क्रमांक	पृष्ठ संख्या	सन्दर्भ	संशोधन/शुद्धियाँ
1	2	3	4
67	771 772	प्लास्टिक उत्पाद क्रमांक 54 और 55	1. क्रमांक 54 अंतर्गत आने वाले मानदंड निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित किए जाएंगे :—

क्रमांक	निर्यात मद		आयात मद		मूल्य संयोजन
	नाम	मात्रा	नाम	मात्रा	
1	2	3	4	5	6
1.	सिंगल साइड/दोनों साइड बैंको-रेटिव लैमिनेटेड ग्लास बैरियर पेंचर के साथ/उसके बिना (सिंगल/डबल) सभी मोटाइयों और सभी साइजों में	1 वर्ग मी. × 1 मी. मी. मोटाई	1. कास्टपेपर 2. बेस पेपर 3. बैरियर पेपर 4. टिप्प पेपर 5. फेनोल 6. सेलुलाइज 7. पैराफॉर्मलडिहाइड 8. बी.ओ.पी.पी. फिल्म 9. टिटैनियम डिऑक्साइड	0.937 किग्रा. 0.107 किग्रा. 0.086 किग्रा. 0.027 किग्रा. 0.361 किग्रा. 0.120 किग्रा. 0.300 किग्रा. 0.010 किग्रा. 0.005 किग्रा.	

टिप्पणी :—उपरोक्त मात्राएं 1 मी.मी. मोटाई वाली 1 वर्ग मीटर आकार में तथा सिगन साइड वाली इकोरेटिव शीटिंग के आधार पर हैं। इकोरेटिव लेमिनेटिंग की मोटाई हेतु उक्त मान रखे जायेंगे जिसकी मोटाई 0.5 मी.मी. और 1.50 मी.मी. के बीच हो। बैरियर पेपर, आकारों, मोटाईयों आदि में परिवर्तन के लिए निम्नलिखित के अनुसार लाइसेंस जारी किए जायेंगे :—

परिचलन

(क) बैरियर पेपर के बिना/के साथ : सब बैरियर पेपर केंद्रल नहीं जारी किया जाएगा जब नियत उत्पाद में बैरियर पेपर शामिल हो। (सिंगल/डबल, जैसा भी मामला हो)।

(ख) आकार (यानी 2,440 मी.मी. × 1220 मी.मी., अथवा 1,220 मी.मी. × 1,220 मी.मी. अथवा 2,743 × 914 मी.मी. आदि (सभी मर्दों की संख्या को 1 वर्ग मी. गुणक को के शीट के वर्ग मी. से गुणा करने पर यानी/यानी 2440 × 1220 मी.मी. शीट के लिए (यानी '2.9768" सभी निवेश मर्दों की उक्त मात्राओं को "2.9768" वर्ग मी. के गुणक से गुणा करें तथा लाइसेंस में तदनुसार मात्राएं प्रदान करें।

(ग) मोटाई (अर्थात् 6 वर्ग मी. 0.7 मी.मी. 0.9 मी.मी., 1.00 मी.मी., 1.2 मी.मी., 1.5 मी.मी. 3.00 मी.मी. 6.00 मी.मी., 10.00 मी.मी. 20.00 मी.मी. आदि (निवेश मर्द 1) क्लैट पेपर 2 (फैब्रीक और 3) दश कर्वेन डिहाइड निम्नलिखित फार्मूले अनुसार अनुमान होगा :—

क × ख — अनुमान होने वाली मात्रा

जहाँ क — निर्यात उत्पाद की मोटाई

ख — संबंधित निवेश क मानदंड मात्रा।

शेष निवेश मर्दों की मात्राएं अपरिवर्तित रहेंगी।

(घ) अकेला और दोनों ओर इकोरेटिव निवेश मर्दों की मात्रा शीट दोनों ओर से इकोरेटिव होने के मामले में 1 (बेस पेपर 2) टिगु पेपर और 3) मेलासाइन ऊपर बताई गई मात्रा से दो गुना अनुमान होगा।

शेष निवेशों की मात्राएं अपरिवर्तित रहेंगी।

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
68	836	स्पोर्ट्स वस्तुएं क्रमांक-2	इस क्रमांक के तहत आने वाली वस्तुएं निम्नलिखित द्वारा प्रति- स्थापित की जाएंगी :— 2. क्रिकेट बैटिंग 1 जोड़ी वस्तुएं	1. पी यू कोटेज/नाय- लीन कपड़ा/पी यू चमड़े का कपड़ा	10 सेमी. कपड़ा, (1.37मी से. से 1.41 मी. तक चौड़ा)
69.		स्पोर्ट्स उत्पाद क्रमांक-8	8. क्रिकेट बैटिंग 1 जोड़ी बैटिंग गार्ड्स	1. पी यू कोटेज/ नायलीन कपड़ा/पी यू चमड़े का कपड़ा	50 से मी. (1.37 1.41 मी. तक चौड़ा)
70.	843	कपड़ा उत्पाद क्रमांक-19	मूल्य संयोजन संशोधन के बाद 75% पढ़ा जाएगा।		
71	860	कपड़ा उत्पाद क्रमांक-83	मूल्य संयोजन संशोधन के बाद 35% पढ़ा जाएगा।		
72.	885	कपड़ा उत्पाद क्रमांक-104	इस क्रमांक के सामने दिया गया मूल्य संयोजन संशोधित करके 50% पढ़ा जाएगा।		
73	881	कपड़ा उत्पाद क्रमांक 240	संबंधित कायम में 125 प्रतिशत का मूल्य संयोजन जोड़ा जाएगा		
74.	887	विशेष उत्पाद क्रमांक-4	1. आयाम मर्द 2 का विवरण संशोधित करके निम्नानुसार पढ़ा जाएगा :— "सिगरेटों के लिए एक्स्ट्रेड फिल्टर राइस हेतु प्रिमेडिन/क्रिस्टिन 2. इस क्रमांक के अंतर्गत आने वाले निवेश उत्पादन मानदंडों के नीचे निम्नलिखित टिप्पणी जोड़ी जाएगी :—		

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
			टिप्पणी : उपरोक्त मात्रा एक मीटर साइज की सं. 1 के लिए है विभिन्न साइजों के लिए बजन को प्रो-गटा आधार पर निकाला जाएगा :--		
75	890 से 892	विविध उत्पाद	1. आयाम मद 4 का विवरण संशोधित करके निम्न अनुसार पढ़ा जाएगा :-- "एक्टेट/रेलबेट मिमरेट फिल्टर राइस (केवल प्लस बायीं मिमरेटों के लिए)" 2. मद सं. 9. अहाँ कहीं आइटम कार्ड बोर्ड आउटर दिखाई दे, उन्ने निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा :-- "कार्ड बोर्ड आउटर रेलबेट कोटिंग बोर्ड आउटर का" 3. मद सं. 9 (1) (5), 9 (ख) (5) और 9 (ग) (ग) में, अंक "20-25" द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा ।" 4. मद सं. 9 (क) (1) में, जो शब्द "82-96 मी.मी." को संशो- धित करके "82-88 मी.मी." पढ़ा जाएगा । 5. मद सं. 9 (ख) में "सेल्फ कप" को संशोधित करके "सेल्फ/साइट कप" पढ़ा जाएगा । 6. मद सं. 9 (ख) (8), के बाद निम्नलिखित प्रतिक्रिया मद्यो को मात्राओं सहित जोड़ा जाएगा :-- 9 (ख) (9) कार्ड बोर्ड आफ रेलबेट कोटिंग बोर्ड आउटर प्रत्येक 185 कार्ड बोर्ड आउटर ब्लैक 5500 गम		

सार्वजनिक सूचना सं.

बिलांक का

अनुलग्नक "ख"

रसायन और सम्बन्ध उत्पाद

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
1629.	2. 6 डालफनोरो फिनोल	1 कि. ग्रा.	1. फिनोल 2. पर क्लोरो एथिलीन	1. 56 कि. ग्रा. 2. 83 कि. ग्रा.	
1630.	हाइड्रो कोरटीसोन एसिटेट आईन्टिबेट बी पी सी 1%	100 गम प्रत्येक 5 ग्राम की द्यूब	1. हाइड्रो कोरटीसोन एसिटेट माइक्रोनाइज्ड स्टेराइल बी पी	5. 25 कि. ग्रा.	
1631.	टेट्रोसाइक्लीन हाइड्रोक्लो- राइड आई आइन्टिबेट यू एस पी 1 प्रतिशत	100 गम प्रत्येक 5 ग्राम की द्यूब	1. टेट्रोसाइक्लीन हाइड्रोक्लोराइड बी पी.	5. 250 ग्रा.	
1632.	हाइड्रो कोरटीसोन एसिटेट बी पी 1.5 प्रतिशत डब्ल्यू/ डब्ल्यू एवं निओमाइसिन सल्फेट 0.5% डब्ल्यू बाला आई आइन्टिबेट	100 गम प्रत्येक 3.5 ग्राम की द्यूब	1. हाइड्रोकोरटीसोन एसिटेट बी पी 2. निओमाइसिन सल्फेट	5. 50 ग्रा. 1. 837 ग्राम	
1633	कैपटोप्रिल यू एस पी (पाउडर) (डी-ए माइन स्टेज से)	1 कि. ग्रा.	1 डी एमाइन 1-(3-एमिटिल थिओ-2-थिओ-मिथा-डल प्रोपानील)-एल-प्रोलाइन	1. 875 कि. ग्रा.	

टिप्पणी : उपर्युक्त मानवण्ड एक वर्ष के लिए वैध है :

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
1634	कैपटोप्रिल 50 मि.ग्रा. टेबलेट्स 1000 तग डी-एमाइड स्टेज से	1. डी-एमाइड 1-(3-ए एमिटील) थिओ-2-डी-मिथाइल प्रोपानील)--एल--प्रोलाइन	93.75 ग्रा.		
टिप्पणी : उपर्युक्त मानदण्ड क वर्ग ए-के लिए वैध है ।					
1635.	शेट से 3 बी सी आई बेट 1 कि.ग्रा. ब्लैक 16 (100% आई कस्टेंट	1. एम्थाक्वीनोन या आर्यो बेन्जोइल बेन्जोइक एमिड 2. हाइड्रोक्विल एमाइन 3. गिलीसरीन 4. टोल्फुइन 5. मैथानोल 6. कास्टिक पोटाश फ्लेक्स 7. कैल्शियम मोडा फ्लेक्स 8. सोडियम एसिटेट 9. आयरन पाउडर	1.238 कि.ग्रा. 1.357 कि.ग्रा. 0.082 कि.ग्रा. 0.552 कि.ग्रा. 1.004 कि.ग्रा. 1.262 कि.ग्रा. 3.643 कि.ग्रा. 1.213 कि.ग्रा. 0.619 कि.ग्रा. 0.740 कि.ग्रा.		
1636.	पिरेन्डल टारटरेट बी बेट थी 1 कि.ग्रा.	1. 3-मिथाइल एमीनो प्रोपील एमाइन 2. थियोफीन 3. डीमिथाइल फोर्माइन 4. मिथाइल फोर्मेट 5. टाण्टरिक एमिड	0.53 कि.ग्रा. 0.38 कि.ग्रा. 0.51 कि.ग्रा. 0.42 कि.ग्रा. 0.425 कि.ग्रा.		
1637.	पैरा टोनील 3-मिथाइल 1 कि.ग्रा. 5-पाइरोजोलीन	1. पारो नाइट्रो टोल्फुइन या पारो टोल्फुइल 2. एसिटो एसिटिक मिथाइल ईस्टर 3. सोडियम नाइटराइट	1.33 कि.ग्रा. 0.936 कि.ग्रा. 0.815 कि.ग्रा. 0.633 कि.ग्रा.		
1638.	कोबाल्ट सल्फेट (सी ओ एम 1 कि.ग्रा. ओ 4.7 एच 20)	1. लगभग 40% कोबाल्ट अंगवाला कोबाल्ट एच रेजिड्यू	0.571 कि.ग्रा.		
1639.	सोसिनथीन ब्राउन बी ग्रा. 1 कि.ग्रा. माइक्रोपेल (सी आई बेट (ब्राउन 1) नोरेटिक ब्राउन बी ग्रा. सुप्राडिसपर्स)	1. एम्थाक्वीनोन 2. कैसिलिक एसिड	0.9358 सी. टन 0.2189 सी. टन		
1640.	फ्यूरिओक एसिड 1 कि.ग्रा.	1. फरफरामडीहाइड 2. कास्टिक मोडा फ्लैक/मिड	1702 कि.ग्रा. 1.34 कि.ग्रा.		
टिप्पणी : उपर्युक्त मानदण्ड केवल एक अर्थ के लिए वैध है । (100% आधार पर)					
1641.	4-एसिटामिडो 2 मैथीक्मो 1 कि.ग्रा. बेन्जोइक एसिड मिथाइल ईस्टर (मथापेनेट)	1. मेटा एमिनो फिनोल 2. पोटेशियम कार्बोनेट	0.99 कि.ग्रा. 1.97 कि.ग्रा.		
1642.	इस्मेक्टोन ब्ले (न्यूनतम 34% 1 कि.ग्रा. क्वाटरनरी अमोनियम साल्फ वाला)	1. क्वाटरनरी अमोनियम साल्फ (स्टोरील ट्रिमिथाइल अमोनियम क्लोराइड डिमिथाइल बेजील अमोनियम क्लोराइड, मेटिल ट्रिमिथाइल अमोनियम क्लोराइड, मोको डिमिथाइल बेजील अमोनियम क्लो- राइड और डिस्टेगल डिमिथाइल-100% कन्सन्ट्रेशन पर आधारित	354 ग्राम		
टिप्पणी : —आमत की मश की मात्रा रेजिडेंट क्वाटरनरी अमोनियम साल्फ के किसी कन्सन्ट्रेशन के प्रतिशत के आधार पर यथानुसार बढ़ाई जा सकती है ।					

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
1643	क्लोरोफार्मेट टैक 94% 1 कि.ग्रा.	1. ट्रिक्लोरो सीटिल क्लोराइड 2. डी-एथिल थिओफासफोरिल क्लोराइड 3. एथिलीन डाइक्लोराइड 4. ब्राह्मोप्रोपील अल्कोहल 5. ट्रि-एथिल बेन्जील क्लोराइड 6. एजोबिस ब्राह्मोबुटाइन रॉनीटाइल 7. एक्लिनी डाइल 8. ट्रि-एथिल डायमाइन	1. 3 कि.ग्रा. 0.715 कि.ग्रा. 0.535 कि.ग्रा. 0.821 कि.ग्रा. 0.036 कि.ग्रा. 0.030 कि.ग्रा. 0.53 कि.ग्रा. 0.036 कि.ग्रा.	36	
1644	क्लोरोफार्मेट 48% ई.पी. 1 कि.ग्रा.	1. ट्रिक्लोरो एसिटिल क्लोराइड 2. डी-एथिल थिओफास फोरिल क्लोराइड 3. एथिलीन डाइक्लोराइड 4. ब्राह्मोप्रोपील अल्कोहल 5. ट्रि-एथिल बेन्जीलक्लोराइड 6. एजोबिस ब्राह्मो बुटाई रॉनिट राइल 7. एक्लिनाइटाइल 8. एमल्सीफायर 9. ब्राह्मोप्रोपील एरोमेक्स 10. ट्रि-एथिल डायमाइन	0.660 कि.ग्रा. 0.364 कि.ग्रा. 0.273 कि.ग्रा. 0.419 कि.ग्रा. 0.018 कि.ग्रा. 0.018 कि.ग्रा. 0.270 कि.ग्रा. 0.100 कि.ग्रा. 0.390 कि.ग्रा. 0.018 कि.ग्रा.		
1645	ओमेप्रोजोल पैकेट 8.5 प्रतिशत 1 कि.ग्रा.	1. ओमे प्रोजोल (अल्प द्रव)	0.085 कि.ग्रा.		
1646	रिएक्टिव ब्लैक 5 1 कि.ग्रा.	1. नेपथालीन ब्लैक 2. एनीलाइन आयल 3. एमोटिड एमिड 4. सोडियम नाइट्राइट 5. कार्बिक सोडा प्लेक्स 6. सोडा एश	0.253 कि.ग्रा. 0.228 कि.ग्रा. 0.228 कि.ग्रा. 0.100 कि.ग्रा. 1.000 कि.ग्रा. 0.150 कि.ग्रा.		
1647	फैन्थोन टेक्नीकल (53 प्रतिशत न्यूनतम) 1 कि.ग्रा.	1. पी-मिथाइल मरफेन्स क्रिसोल 2. 0,0 डिमिथाइल थिओफासफोरिल क्लोराइड	0.529 कि.ग्रा. 0.572 कि.ग्रा.		
1648	फास्फोरस ब्राह्मो-क्लोराइड 1 कि.ग्रा.	1. क्लोराइड/पैलो फास्फोरस	0.223 कि.ग्रा.		
1649	स्टीयरिन बूटाईल रबड़ (ग्रेड : एस-1502) 1 मी. टन	1. बूटाईल (100%) 2. स्टीयरिन (100%) 3. रोजिन ग्राउ ग्रेड 4. सल्फोले टैरिटरो डीडिमाइल मरफेन्स 5. पॉलीब्रामाइन एच 6. डी.एफ.एल. 3 (ड्रायर फ्लाइट लुथीकेंट) उत्पादक द्वारा पूर्ण रूप से नियंत्रित फेसीकम्स मिश्रण 7. ड्रिफ्टाईड 8. ड्रिफ्टाईड (उत्पादक द्वारा पूर्ण रूप से नियंत्रित सरफेन्स एक्विड कैमिकल्स) 9. डी.एल. 3 (समाधित रसायन/तेल)	717.56 कि.ग्रा. 246.89 कि.ग्रा. 30.212 कि.ग्रा. 2.617 कि.ग्रा. 0.410 कि.ग्रा. 0.288 कि.ग्रा. 0.342 कि.ग्रा. 0.0114 कि.ग्रा. 0.0318 कि.ग्रा.		
1650	स्टीयरिन बूटाईल रबड़ (ग्रेड : एस-1712) 1 मी. टन	1. बूटाईल (100%) 2. स्टीयरिन (100%) 3. रोजिन ग्राउ ग्रेड 4. सल्फोले (टैरिटरो डीडिमाइल मरफेन्स) 5. पॉलियामाइन एच 6. डी.एफ.एल. 3 ड्रायर फ्लाइट लुथीकेंट (उत्पादक द्वारा पूर्ण रूप से नियंत्रित रसायन मिश्रण)	508.49 कि.ग्रा. 174.96 कि.ग्रा. 21.414 कि.ग्रा. 1.854 कि.ग्रा. 0.290 कि.ग्रा. 0.204 कि.ग्रा.		

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
			7. हेक्सास्ट्रीट	0.229 कि. ग्रा.	
			8. हेक्साफिक्म (उत्पादक द्वारा पूर्ण रूपेण नियंत्रित एक्टिव कैमिकल्स)	0.0081 कि. ग्रा.	
			9. डी एन बी पी (संसाधित रसायन/तेल)	0.023 कि. ग्रा.	
1651. स्टियरीन बुहाटीन रबर (प्रेर : एम 1968)	1 बी. टन		1. बुहाटीन (100%)	473.26 कि. ग्रा.	
			2. स्टियरीन (100%)	477.54 कि. ग्रा.	
			3. रोडिन ध्राईग्रेड	17.469 कि. ग्रा.	
			4. सल्फोने (टैगिरी) (डोडीम्याल मैग्नेटम)	1.988 कि. ग्रा.	
			5. पोलीसामाइट एल	0.288 कि. ग्रा.	
			6. डी एफ एल 53 (दायर फ्लाइट ल्यूथीकोन्ट) (उत्पादक द्वारा पूर्ण रूपेण नियंत्रित रसायन का मिश्रण)	9.302 कि. ग्रा.	
			7. हेक्सास्ट्रीट		
			8. हेक्साफिक्म (सफेस एक्टिव कैमिकल्स) (उत्पादक द्वारा पूर्ण रूपेण नियंत्रित सफेस एक्टिव रसायन)	0.01154 कि. ग्रा.	
			9. डी एन बी पी (संसाधित रसायन/तेल)	0.0657 कि. ग्रा.	
1652. कैप्टफोल 86% डब्ल्यू पी.	1 कि. ग्रा.		1. टैट्रा हाइड्रो (फनालिक एनहाइड्राइड) (डी एन बी पी)	0.3576 कि. ग्रा.	
			2. टोल्यून	0.560 कि. ग्रा.	
			3. ट्राइनोरोइसाइमीन (टी सी ई)	0.576 कि. ग्रा.	
1653. जिक फास्फेट	1 कि. ग्रा.		1. जिक सैटल (जिक इन्फाट/इले ट्रोलास्टिक बेट जिक सैटल)	0.488 कि. ग्रा.	
1654. ट्यूबरोस कर्नैट टिप्पणी :—उक्त मानदण्ड केवल एक वर्ष के लिए मान्य है।	1 कि. ग्रा.		1. नार्मल हैक्सल	180 लिटर	
1655. गारसीनिया कम्बोजिया एक्सट्राक्ट टिप्पणी :—उक्त मानदण्ड केवल एक वर्ष के लिए मान्य है।	1 कि. ग्रा.		1. गारसीनिया कम्बोजिया (गोरका)	4.96 कि. ग्रा.	

सार्वजनिक सूचना सं. विनांक
इंजीनियरिंग उत्पाद

का उपाबंध "ब"

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
1616 इलेक्ट्रिक मोटर	1 कि. ग्रा.		1. सी ग्राह जी/ओ/सी ग्राह एन जी ओ ग्रीट्स/कायल्स	निर्यात उत्पाद में 2.2 कि. ग्रा./कि. ग्रा.	
1617 पोलीप्रोपीलीन से बने पेडल डेयर (प्रति डेयर 450 निबल-ग्रा.)	1 डेयर		2. नान प्रलाय स्टील बार/एक्सल के लिए राउण्ड	नेट वजन 35.0 कि. ग्रा.	
			3. एम एम डिफेक्टिव सीट/बायर के लिए कायल	31.8 कि. ग्रा.	
			4. पोलीप्रोपीलीन	98 कि. ग्रा.	
			5. एक्लिफ रिक्लेक्टर्स	4 मग/19 ग्रा. वजन के पी पी	
टिप्पणी :—यदि पी पी बाइसिकल पेडल का निबल बार चटता बहता है तो निवेश यथातुल्य ग्राह्य पर तय किए जाएंगे।					
1618 सी ग्राह सी ए ग्रीट से बना डेयर पंच	1 कि. ग्रा.		1. सी ग्राह सी ए ग्रीट (ई डी ओ क्वालिटी)	निर्यात उत्पाद में 1.40 कि. ग्रा. कि. ग्रा. अल	
1619 बेन सहित/रहित इस्टीमेटिड काच केसिस	1 मग		1. बेसल	नेट-टू नेट	
			2. बाच ग्लास	--बही--	
			3. प्लास्टिक मूवमेंट होल्डर	--बही--	
			4. बेंक फायर	--बही--	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
-----	-----	-----	-----	-----	-----

5. बाथ बेन/बैसनेट

--बही--

6. साइडबार पिन

--बही--

टिप्पणी :—मद 5 की तभी अनुमति दी जाएगी जबकि निर्माण उत्पाद के साथ यह मद हो।

1620	भार 100/पीएम बी 20 एस वार्ड/एच ए फ 2/एल एम 2/ एल एस 10/जी एस 10/ एस ए ई-797/जी-46 का कापर आधारित प्री-ब्रलाएड पाउडर्स	100 कि. ग्रा.	1. कापर 2. लैंड 3. टिन	83.527 कि. ग्रा. 10.441 कि. ग्रा. 10.441 कि. ग्रा.
1621	भार 250/पीएम बी 21/ एस एम/एच 24/के एस 25/ जी एस 25/एस ए ई 799 एच ए फ 16/के एस 23/जी एस 23/ जी 48 का कापर आधारित प्री- ब्रलाएड पाउडर्स	100 कि. ग्रा.	1. कापर 2. लैंड 3. टिन	77.377 कि. ग्रा. 23.859 कि. ग्रा. 4.039 कि. ग्रा.
1622	भार 770/भार 780/पीएम बी 26/एल पी/एच 24/के एस 25/जी एस 25 एस ए ई 49/जी 41 का कापर आधारित प्री-ब्रलाएड पाउडर्स	100 कि. ग्रा.	1. कापर 2. लैंड 3. टिन	77.315 कि. ग्रा. 25.069 कि. ग्रा. 2.691 कि. ग्रा.
1623	भार 730/पीएम बी 30/ एल एम/के एस 30/जी एस 30 एस ए ई 48 का कापर आधारित प्री-ब्रलाएड पाउडर्स	100 कि. ग्रा.	1. कापर 2. लैंड 3. टिन	74.541 कि. ग्रा. 30.026 कि. ग्रा. 0.262 कि. ग्रा.
1624	एस ए ई-484/पीएम बी 42 का कापर आधारित प्री- ब्रलाएड पाउडर्स	100 कि. ग्रा.	1. कापर 2. लैंड 3. टिन	58.115 कि. ग्रा. 43.979 कि. ग्रा. 23.619 कि. ग्रा.
1625	प्योर कापर पाउडर	100 कि. ग्रा.	1. कापर	104.712 कि. ग्रा.

सार्वजनिक सूचना सं.

का उपाबंध "ब"

बाद्य उत्पाद समूह

दिनांक

क्रम सं.	निर्वात मंत्र नाम	मन्त्रा	प्रागत मंत्र नाम	मात्रा	मुख्य संयोजन
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
54.	70+/-2%सामिड कान्टेंट सहित 62%प्रोपिल लेन्य का सोया लीम प्रोपिल एक्काइड	100 कि. ग्रा.	1. सोयाबीन तेल 2. ग्यामिक एहाइडाइड या प्रार्थी ग्याइलीन 3. वे टाइराइमिटॉल 4. ग्याइलीन	44.26 कि. ग्रा. 16158 कि. ग्रा. 17.41 कि. ग्रा. 10.81 कि. ग्रा. 1.86 कि. ग्रा.	
55.	कूड ग्रेड ग्लुकोस कान्टेंट (एक्काइडम सट)	1 कि. ग्रा.	1. सिट्रिक एसिड 2. एस्कोबिक एसिड 3. रेसिनेट एक्काइडम	निर्वात उत्पाद में सक्रिय अंश का 1.02 कि. ग्रा./कि. ग्रा. कान्टेंट निर्वात उत्पाद में सक्रिय अंश का 1.02 कि. ग्रा./कि. ग्रा. कान्टेंट 0.80 कि. ग्रा.	

एक्काइडम का लायत बीमा बादा मुख्यनिर्वात के पोत परमन नि.गु.क. मुख्य के 6.0% तक प्रतिबन्धित है।

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
56	पाऊडर रूप में संशोधित पिसा हुआ ग्वारम (टेक्निकल ग्रेड, टाइप-2)	1 कि. ग्रा.	1. हाइड्रोजन पैराक्साइड (50%)	0.01 कि. ग्रा.	
57	ग्वारम पाऊडर (टेक्निकल ग्रेड-4)	1 कि. ग्रा.	1. हाइड्रोजन पैराक्साइड 50 2. कार्बोकार्बो एमिड सिट्रिक एमिड इत्यादि	0.03 कि. ग्रा. *निर्यात आदेश में निर्दिष्ट मात्राओं पर प्रावधानित	

प्लास्टिक उत्पाद

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
329.	हार्ड इम्पीक्ट पॉलिस्टीरिन (एच आई पी एम) में पैक किए हुए सभी प्लास्टिक (पी बी सी) ब्लेडिंग केसेज बॉटम (40 ग्राम 0/ + 2% और) फिल्लर पालिस्टीरिन टॉप (22 ग्रा + / - 2%) प्लास्टिक कार्ड भार 2.4 कि. ग्रा. + / - 5%	3. 144 कि. ग्रा. (1 इंच 1/2 युग्म पैक) 1 x 2 x 2 पैक	1. रिजिड पी बी सी ओपेक एण्टीस्टेट टूटबैट (आकार 49 x 68.5 सें. मी. + / - 5%) 2. पॉलिस्टीरिन प्रैन्थेस मोडिंग ग्रेड 3. हार्ड इम्पीक्ट पॉलिस्टीरिन मोडिंग ग्रेड 4. अल्ट्रा हाई प्रेस्यूर इस्क प्रॉफ. सीट प्रिन्टिंग 5. उपभोध्य फोटो पॉलिमर रीजिड इमेजिंग प्लेट्स 6. प्रिन्टिंग रबड़ ब्लैकनेट्स थिकनेस 1.9 एम एम + 5%	2. 64 कि. ग्रा. 0.277 कि. ग्रा. 0.504 कि. ग्रा. 0.040 कि. ग्रा. (रीजिड पी बी सी थोट के के भार का 1.5%) किराइन में 1 नग प्रति रंग 0.006 वर्ग मी.	2. 64 कि. ग्रा.
330.	एच बी पी ई/एल बी पी ई/ई बी ए से बने प्लास्टिक इस्तारे	1 कि. ग्रा.	1. एच बी पी ई/एल बी पी ई/ई बी ए/	1.15 कि. ग्रा.	
नोट :- निर्यात उत्पाद में निहित के अनुसार रिलेवेंट कस्टम माल की अनुमति होगी।					
331.	एक सिरे पर ए बी पी ई कानेक्टर और एक सिरे पर दोकबैक आई के साथ मोल्डेड टिप सहित सक्शन कैपेटर (प्रत्येक का नैट भार 20 ग्राम)	1 कि. ग्रा.	1. पॉलि बिनाइल क्लोराइड नॉन-टॉक्सिक मेडिकल ग्रेड, सॉफ्ट पी बी सी कम्पाउण्ड 2. 18 एम. एक आई सहित एच बी पी ई मोल्डेड ग्रेड	निर्यात उत्पाद में 1.05 कि. ग्रा. / कि. ग्रा. कान्टेन्ट निर्यात उत्पाद में 1.05 कि. ग्रा. / कि. ग्रा. कान्टेन्ट	
332.	नॉन टॉक्सिक मेडिकल ग्रेड सॉफ्ट पी बी सी से बने घासपीजन माल्क (प्रत्येक का नैट भार 122 ग्राम)	100 नग	1. पॉलि बिनाइल क्लोराइड नॉन-टॉक्सिक मेडिकल ग्रेड, सॉफ्ट पी बी सी कम्पाउण्ड 2. एल बी पी ई नॉन टॉक्सिक प्रैन्थेस 3. इलास्टिक बैंड सॉयलाम से बने 3. मेटल क्लिप 0.5 एम एम थिक एल्युमीनियम थोट	निर्यात उत्पाद में 1.05 कि. ग्रा. / कि. ग्रा. कान्टेन्ट निर्यात उत्पाद में 1.05 कि. ग्रा. / कि. ग्रा. कान्टेन्ट निर्यात उत्पाद में 101 नग / 100 नग निर्यात उत्पाद में 101 नग / 100 नग	
333.	एक सिरे पर 18 जी मीडल वाला एक बी फिल्टर सहित ब्लाइ एडीमलिस्ट्रेसन सीट (प्रत्येक का नैट भार 40 ग्राम)	100 नग	1. पॉलि बिनाइल क्लोराइड, नॉन-टॉक्सिक मेडिकल ग्रेड, सॉफ्ट पी बी सी कम्पाउण्ड 2. एक्टिवोनाइट्राइल ग्लूटाबिमेन स्टीरीन (ए बी सी) 3. अल्ट्रा हाई नीवक एस एस 18 जी 1-1/4" लम्बाई 4. गॉयलान फिल्टर क्लॉथ 15 माइक्रोन	निर्यात उत्पाद में 1.05 कि. ग्रा. / कि. ग्रा. कान्टेन्ट निर्यात उत्पाद में 1.05 कि. ग्रा. / कि. ग्रा. कान्टेन्ट निर्यात उत्पाद में 101 नग / 100 नग 1.01 वर्ग से. मी. वर्ग से. मी. फिल्टर क्लॉथ	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
334.	स्कैल्प बेन सैट जिसका एक सिरा चिपस के न्यू ले के समान हो प्रत्येक का नेट भार 10 ग्र।	100 नम	1 पी बी सी कम्पाउंड एक्स्ट्रुडन ग्रेड 2 पी बी सी कम्पाउंड इन्वैयशन मोल्डिंग ग्रेड 3 कैन्युले एस एस 20 जी, 21 जी, 22 जी, 23 जी और 24 जी	निर्यात उत्पाद 1.05 कि. ग्रा./कि. ग्रा. कान्टेन्ट निर्यात उत्पाद 1.05 कि. ग्रा./कि. ग्रा. कान्टेन्ट निर्यात उत्पाद में 101 नम/100 नम	
335.	ब्लड डोनर सैट ट्यूबिंग जिसमें दोनों तरफ मोड़ल हो (प्रत्येक का भार 3.3 ग्राम)	100 नम	1 पॉलि विनाइल क्लोराइड 6 मॉन-टाक्सिक मेडिकल ग्रेड, मॉर्फ पी बी सी कम्पाउंड 2 एक्जिलोन; इन्हाइल क्लोराइड से स्टीयरिस (ए बी एस) 3 ग्रन्डोइल नीडल एस एस 13 जी × 1-1/2" लम्बाई 4 ग्रन्डोइल नीडल एस एस 17 जी × 1-1/2" लम्बाई	निर्यात उत्पाद में 1.05 कि. ग्रा./कि. ग्रा. कान्टेन्ट निर्यात उत्पाद में 1.05 कि. ग्रा./कि. ग्रा. कान्टेन्ट निर्यात उत्पाद में 101 नम/100 नम निर्यात उत्पाद में 101 नम/100 नम	
336.	मॉन रिटर्न बाल्व और बॉटम ड्रनेज सहित यूरो बैग (प्रत्येक का नेट भार 83 ग्राम)	1 कि. ग्रा.	1 पी बी सी कम्पाउंड इन्वी मोल्डिंग ग्रेड 2 पी बी सी कम्पाउंड एक्स्ट्रुडन ग्रेड 3 एक्ज ही पी ई कैन्युल 4 नॉयलान मोल्डिंग ग्रेड	निर्यात उत्पाद में 1.05 कि. ग्रा./कि. ग्रा. कान्टेन्ट निर्यात उत्पाद में 1.05 कि. ग्रा./कि. ग्रा. कान्टेन्ट निर्यात उत्पाद में 1.05 कि. ग्रा./कि. ग्रा. कान्टेन्ट निर्यात उत्पाद में 1.05 कि. ग्रा./कि. ग्रा. कान्टेन्ट	
337.	घ्राथीफ्यालेट ग्रन्थेल्मेटिड पॉलिमस्टर रेजिन	1 कि. ग्रा.	1 ग्रेयुड सिलिका एमगेसिम 200 1 प्रोपाइलीन ग्लाइकोल 3 पथालिक एन्हाइड्राइड 4 स्टाइरीन मोनोमर	0.01 कि. ग्रा. 0.327 कि. ग्रा. 0.257 कि. ग्रा. 0.307 कि. ग्रा.	
338.	घ्राथीफ्यालेट ग्रन्थेल्मेटिड पॉलिमस्टर रेजिन	1 कि. ग्रा.	1 प्रोपाइलीन ग्लाइकोल 2 घ्राथीफ्यालेट एलिड 3 स्टाइरीन मोनोमर	0.257 कि. ग्रा. 0.310 कि. ग्रा. 0.403 कि. ग्रा.	
339.	ट्यूबिंग सहित सिगल बल्ब बैग	100 नं.	1. पी बी सी कम्पाउंड (मेडिकल-ग्रेड) ग्रैन्युल 2 पोलिकाबोनेट ग्रैन्युल 3 स्टेनलेस स्टील केपिलरी 4 एंजीनाइज्ड यू एस पी ग्रेड 5 हॉट मेल्टिंग एंजीहीसिव लेबल मेडिकल ग्रेड, पेपर टेम्पर, एक्जिट लेबल प्रिंटेड ग्रनप्रिंटेड ग्रयवा ग्रीट्स/रोल्स में एक्जिट पेपर	निर्यात उत्पाद में 1.10 कि. ग्रा./कि. ग्रा. मात्रा निर्यात उत्पाद में 1.05 कि. ग्रा. मात्रा निर्यात उत्पाद में 1.25 कि. ग्रा./कि. ग्रा. मात्रा 0.0021 कि. ग्रा. निर्यात उत्पाद में 1.05 कि. ग्रा./कि. ग्रा. मात्रा	
340.	ट्यूबिंग सहित डबल बल्ब बैग	100 नं.	1. पी बी सी कम्पाउंड (मेडिकल ग्रेड) ग्रैन्युल 2 पोलिकाबोनेट ग्रैन्युल 3 स्टेनलेस स्टील केपिलरी 4 हॉट मेल्टिंग एंजीहीसिव लेबल मेडिकल ग्रेड, पेपर टेम्पर एक्जिट लेबल प्रिंटेड/ग्रनप्रिंटेड ग्रयवा ग्रीट्स/रोल्स में एक्जिट 5 एंजीनाइज्ड यू एस पी ग्रेड 6 ट्राइकल लेग क्लोजर मुख्य बार्ड के विनिर्माण के लिए रेलिबेंट पॉलिमर के ग्रैन्युल :-	निर्यात उत्पाद में 1.10 कि. ग्रा./कि. ग्रा. मात्रा निर्यात उत्पाद में 1.05 कि. ग्रा./कि. ग्रा. मात्रा निर्यात उत्पाद में 1.25 कि. ग्रा./कि. ग्रा. मात्रा निर्यात उत्पाद में 1.05 कि. ग्रा./कि. ग्रा. मात्रा 0.0021 कि. ग्रा. 105 नं.	

2	3	4	5	6
341. एन्थ्रैनीलियम फेस के बिना एचडी पीई/पीपी सूटकेस	1 तग	(1) एच डी पीई (2) एल एल डी पीई (3) पोलिप्रोपीलीन	निर्यात उत्पाद में 1.05 कि.ग्रा./कि.ग्रा. मात्रा निर्यात उत्पाद में 1.05 कि.ग्रा./कि.ग्रा. मात्रा निर्यात उत्पाद में 1.05 कि.ग्रा./कि.ग्रा. मात्रा	
		2. उपकरणों के लिए ग्रेन्यूलस आफ पोलिमर:		
		(1) पोलिप्रोपीलीन	निर्यात उत्पाद में 1.05 कि.ग्रा./कि.ग्रा. मात्रा	
		(2) पोलिक्वाबोनेट	निर्यात उत्पाद में 1.05 कि.ग्रा./कि.ग्रा. मात्रा	
		(3) ए बी ए	निर्यात उत्पाद में 1.05 कि.ग्रा./कि.ग्रा. मात्रा	
		3. रेलेवेंट कलर मास्टर बैच	पोलिमर का चार 0.02 कि.ग्रा./कि.ग्रा.	
		4. थर्मोप्लास्टिक एलेस्टोमर (सेन्टो प्रीन)	निर्यात उत्पाद में 1.05 कि.ग्रा./कि.ग्रा. मात्रा	
		5. सम्बर लॉक	शुद्ध से शुद्ध	
		6. लाइनिंग (रेयन/पोलिस्टर/नॉय-लान)	निर्यात उत्पाद में 1.10 बर्ग मीटर/बर्ग मीटर मात्रा	
		7. कै रिंग हैंडल	शुद्ध से शुद्ध	
		8. पुलिंग हैंडल	शुद्ध से शुद्ध	
		9. डाइनामिटिंग अलाय	निर्यात उत्पाद में 1.05 कि.ग्रा./कि.ग्रा. मात्रा	
नोट: रेलेवेंट कलर मास्टर बैच का प्रायास केवल रंगीन वस्तुओं, उपकरणों के लिए किया जाएगा। यदि कलर मास्टर बैच का प्रायास किया जाता है तो क्रम सं. 1 और 2 में रेलेवेंट पोलिमर की निर्यात उत्पाद में मात्रा घटाकर 1.03 कि.ग्रा./कि.ग्रा. कर दी जाएगी।				
342. फ्लेक्सिबल इंटरगोडिएट ब्लक कंटेनर्स	1 कि.ग्रा.	1. पोलिप्रोपीलीन ग्रेन्यूलस 2. रेलेवेंट यू.वी. स्टेबलाइजर 3. एल डी पी ई ग्रेन्यूलस 4. मिलाई के लिए पॉलिप्रोपीलीन यार्न 5. टेप के लिए नेरो वीविंग बेब्रिक	निर्यात उत्पाद में 1.10 कि.ग्रा./कि.ग्रा. मात्रा रेजिन साधा का 2 प्रतिशत निर्यात उत्पाद में 1.05 कि.ग्रा./कि.ग्रा. मात्रा निर्यात उत्पाद में 1.05 कि.ग्रा./कि.ग्रा. मात्रा निर्यात उत्पाद में 1.05 कि.ग्रा./कि.ग्रा. मात्रा	
नोट: जहाँ वही निर्यात उत्पाद में यू.वी. स्टेबलाइजर शामिल हो, वहाँ यू.वी. स्टेबलाइजर की अनुमति होगी। यू.वी. स्टेबलाइजर का अनुमत स्तर बेसिक पालिप्रोपीलीन रेजिन का 2% है।				
343. फ्लेक्सिबल इंटरगोडिएट ब्लक कंटेनर्स	1 कि.ग्रा.	1. पॉलिप्रोपीलीन ग्रेन्यूलस 2. रेलेवेंट यू.वी. स्टेबलाइजर 3. एल डी पी ई ग्रेन्यूलस 4. स्टिचिंग के लिए पॉलिप्रोपीलीन यार्न 5. टेप के लिए नेरो वीविंग फॉब्रिक	निर्यात उत्पाद में 1.10 कि.ग्रा./कि.ग्रा. कान्टेन्ट रेजिन कान्टेन्ट का 2% निर्यात उत्पाद में 1.05 कि.ग्रा./कि.ग्रा. कान्टेन्ट निर्यात उत्पाद में 1.05 कि.ग्रा./कि.ग्रा. कान्टेन्ट निर्यात उत्पाद में 1.05 कि.ग्रा./कि.ग्रा. कान्टेन्ट	
नोट: जहाँ निर्यात उत्पाद में यू.वी. स्टेबलाइजर निहित हो, यू.वी. स्टेबलाइजर की अनुमति होगी। यू.वी. स्टेबलाइजर की अनुमति का स्तर बेसिक पॉलिप्रोपीलीन रेजिन का 2% है।				
344. 3" तक की चौड़ाई में बायाएक्सीग्रिली थ्रिएन्ट पॉलिप्रोपीलीन सैम्प एडहैसिव	1 वर्ग मी.	1. जम्बो रोल में बायाएक्सीग्रिली थ्रिएन्ट पॉलिप्रोपीलीन गम्माड फिल्म 2. क्राफ्ट पेपर	1.05 वर्ग मी. निर्यात उत्पाद में 1.05 कि.ग्रा./कि.ग्रा. कान्टेन्ट	

सार्वजनिक सूचना संख्या आशंख "ब"

दिनांक :—

टैक्सटाईल उत्पाद

क्रम सं.	निर्यात मद	मात्रा	आयात मद	मात्रा	भूम्य संयोजन
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
274	पॉलिअर वृक्ष बलेट्रेड ट्राऊजर्स	1 कि. ग्रा.	1 कच्छा वूल 2 पालिस्टर टोक्स 3. कॉफ्टनिंग एजेंट 4. एसिड डार्क/बेसिक डार्क/मेटल कॉम्पेक्स (100% क्षमता) 5. ड्रिप्स मे डार्क (100% क्षमता)	निर्यात उत्पाद में 1.45 कि. ग्रा./कि. ग्रा. ग्रंथ निर्यात उत्पाद में 1.29 कि. ग्रा./कि. ग्रा. ग्रंथ निर्यात उत्पाद का 0.010 कि. ग्रा./कि. ग्रा. निर्यात उत्पाद में वूल ग्रंथ का 0.02 कि. ग्रा./कि. ग्रा. निर्यात उत्पाद में पालिस्टर ग्रंथ का 0.02 कि. ग्रा.	
275	रेकमी घागा	1 कि. ग्रा.	1 सिक्क बेस्ट ग्रयवा सिक्क टॉस	1.08 कि. ग्रा. 1.05 कि. ग्रा.	
276	बलन बलेट्रेड निटवियर्स	1 कि. ग्रा.	1 वूलन यार्न (32 बी डब्ल्यू एम में अधिक नहीं)	निर्यात उत्पाद में वूल ग्रंथ का 1.10 कि. ग्रा./कि. ग्रा.	
277	100% पॉलिस्टर कॉर्रोनाइज्ड स्पीच डार्क/प्रिंटेड फैब्रिक्स साइडिंग, घांशिया और वॉयल कटार्ड (कलादा) सहित/से रहित और ग्रंथकृत सहित/से रहित	1 कि. ग्रा.	1 पॉलिस्टर स्टेन फाइबर 2 ड्रिप्स मे डार्क	निर्यात उत्पाद में पालिस्टर ग्रंथ का 1.143 कि. ग्रा./कि. ग्रा. निर्यात उत्पाद में पालिस्टर ग्रंथ के वजन पर 2%	
278	बेलेट्रेड हेयर ब्रेड	1 कि. ग्रा.	1 बेलेट्रेड फब्रिक	1.01 कि. ग्रा.	
279	100% कॉटन हाइड्रॉर टैक्स	1 कि. ग्रा.	1. रिएक्टिव ग्रयवा डॉयरेक्ट ग्रयवा बॉट ग्रयवा सल्फर डार्क (100% क्षमता) 2 मेबलस 3 सेविंग ग्रेड	निर्यात उत्पाद के वजन का 1.5% नेट टू नेट टॉबलस के 15 मीटर/कि. ग्रा.	
280	डार्क वूल फैब्रिक्स	1 कि. ग्रा.	1 रॉबूल (साफ) 58 एम और ग्रयवा निशेषता 2 एसिड डार्क ग्रयवा मेटल कॉम्पेक्स डार्क 3 टिटिंग एजेंट 4 सॉफ्टनिंग एजेंट और/ग्रयवा मोथ प्रूफिंग एजेंट	निर्यात उत्पाद में वूल की मात्रा का 1.308 कि. ग्रा./कि. ग्रा. निर्यात उत्पाद में वूल ग्रंथ का 2% निर्यात उत्पाद के वजन का 0.5% निर्यात उत्पाद में कुल ग्रंथ का 0.5%	

सार्वजनिक सूचना संख्या का आशंख—"क"

दिनांक :—

विभिन्न उत्पाद

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
82.	पी बी सी रेजिन और डी प्रो पी के प्लास्टिक मोल के ऊपर पीछे की तरफ जुड़े हुए सिन्थेटिक केमिकल सहित गुच्छेदार नारियल के रेशो में बने उत्पाद	1 कि. ग्रा.	1 पी.बी.सी. रेजिन 2 डी.प्रो.पी.	निर्यात में 1.05 कि. ग्रा./कि. ग्रा. ग्रंथ निर्यात में 1.05 ग्राम	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
83	ग्लॉसिन पेपर एल्यूमिनियम फॉयल और एम डी पी ई से बनी थॉलियाँ	1 कि. ग्रा.	1 ग्लॉसिन पेपर (सम्बन्धित जी एस एम का) 2 एल्यूमिनियम फॉयल 3 एल. डी. पी. ई.	निर्यात उत्पाद में 1.11 कि. ग्रा./कि. ग्रा. अंश निर्यात उत्पाद में 1.11 कि. ग्रा./कि. ग्रा. अंश निर्यात उत्पाद में 1.11 कि. ग्रा./कि. ग्रा. अंश	
84	कायर पॉलिमिड मोल्डेड ग्लास थटप्ल (फॉयल)	50 ग्राम	1 ग्लॉस रॉड (मोडा लार्जम और सीड) 2 गद्दा परचा 3 मिलिकॉन मोनोक्साइड 4 टिटेनियम मोनोक्साइड 5 ब्रॉज पाउडर 6 ब्यूटानॉल 7 सिल्वर फ्लेक्स 8 इथेनल मलेकोल 9 डिब्यूटेन फ्यालेट	0.125 कि. ग्रा. 0.015 कि. ग्रा. 0.0004 कि. ग्रा. 0.0005 कि. ग्रा. 0.007 कि. ग्रा. 0.012 कि. ग्रा. 0.004 कि. ग्रा. 0.005 कि. ग्रा. 0.0038 कि. ग्रा.	50
85	कट और पॉलिस्ट्र बोटस/स्टोल्स कायल (जर्गीकल/प्रबर्गीकल)	10 ग्राम 50 ग्राम	1 कट और पॉलिस्ट्र 2 गद्दा परचा 3 ब्राजपाउडर 4 ब्यूटानॉल 5 सिल्वर फ्लेक्स 6 मिलिकॉन मोनोक्साइड 7 टिटेनियम मोनोक्साइड 8 इथेनल मलेकोल 9 डिब्यूटेन फ्यालेट	11.75 ग्राम 20 ग्राम 7 ग्राम 12 ग्राम 4 ग्राम 0.04 ग्राम 0.05 ग्राम 6 ग्राम 4 ग्राम	80
टिप्पणी :— निर्यात करने वाले आवेदक द्वारा निर्यात उत्पाद के शुद्ध वजन की मात्रा सहित (ग्राम में) का उल्लेख किया जाए। जबकि मद 1 की निर्यात उत्पाद के प्रति 10 ग्राम है, मद संख्या 2 से 9 का वजन निर्यात उत्पाद के शुद्ध वजन का प्रति 50 ग्राम है।					
86	बाकमण्ड मी बी एम हॉलिंग स्टोल्स	1 कि. ग्रा.	1 कॉपर ग्लेटेड स्टोल्स बासे 2 सी बी एन/इंडस्ट्रियल डायमण्ड पाउडर 3 बॉण्ड 4 कज्यूमेबक्स नेमली ग्रेफाईट एलिमेंट, प्रार जी टी-16 स्टील, ग्रेफाईट स्प्रै, ग्रेफाईट इलेक्ट्रोड, सुरायेम ग्राइडिंग व्हील	निर्यात उत्पाद में 1.07 कि. ग्रा./कि. ग्रा. अंश। परिष्कृत निर्यात उत्पाद में 1.05 कैंट/कैंट अंश निर्यात उत्पाद में 1.05 कि. ग्रा. अंश निर्यात के एक प्रो बी मूल्य के 7% तक	

उपाश्रंख 'क' का
परिशिष्ट 'अ'

1	2	3	4	5	6
313.	पी. टी. एक. ई. इन्सुलेटेड वायर कॉपर ट्रांसमिटर सहित 0.5 मि. मी. से कम का वायर ट्रांसमिटर पी पी टी एक ई मोडाई 0.18 मिमि. से कम सहित	1 किग्रा.	1. कॉपर वायर/कॉपर बार/कॉपर वायर 2 पी टी एक ई रजिन 3 सिल्वर इगोट 4 पिगमेंट्स/इंक/मिलिकॉनपबुइड पाथामाईड (कपटोन)/मोनोईन	निर्यात उत्पाद में शुद्ध अंश का 1.02 किग्रा./किग्रा. निर्यात उत्पाद में शुद्ध अंश का 1.35 किग्रा./किग्रा. निर्यात उत्पाद में शुद्ध अंश का 1.003 किग्रा./किग्रा. निर्यात मूल्य के एक प्रो बी मूल्य के 2% तक	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
			डिसपरजन/टर्बान 85 सिबेटिक/ रेजिन यार्नस प्लेन और फिनिस/ साईज्ड ग्लास फाईबर यार्न और पॉलिमेटिक रेजिन का फिनिस आकार में		
		3	निचिल वायर/निचिल बार/निचिल प्लेट निचिल प्लेटेड/कॉपर वायर/ ग्रन प्लेटेड ग्रयवा प्लेटेड कॉपर ग्रलोस सिगल वायर, ग्रयवा मल्टीस्ट्रेड वायर, ग्रनप्लेटेड ग्रयवा प्लेटेड कॉपर क्लाइड स्टील वायर/ कनेक्टर प्लेट और को एक्सियल	निर्यात के एक ओर भी मूल्य के 1 % तक	
316.	पी टी एक ई प्लेटेड वायर 0.57 मि.मी. से कम का डायमिटर और पी टी एक ई मोटाई 0.18 मिमी. से कम सहित	1 किग्रा.	1. कॉपर वायर/कॉपर वायर/कॉपर वायर 2. पी टी एक ई रेजिन 3. सिल्वर इंगोट 4. विगमेट्स इंक/सिलिकॉन प्लुइड माइड (कपटोन)/नॉन नोइज डिसपरजन टर्बान 85 सिबेटिक रेजिन यार्नप्लेन और फिनिस साईज्ड ग्लास फाईबर यार्न और पॉलिमेटिक रेजिन का फिनिस आकार 5. निचिल वायर/निचिल बार/निचिल प्लेट/निचिल प्लेटेड कॉपर वायर ग्रनप्लेटेड ग्रयवा प्लेटेड कॉपर ग्रलोस सिगल वायर ग्रयवा मल्टीस्ट्रेड वायर ग्रनप्लेटेड ग्रयवा प्लेटेड कॉपर क्लाइड स्टील वायर/कनेक्टर प्लेट और को एक्सियल सिगल	निर्यात उत्पाद में शुद्ध घन का 1.02 किग्रा / किग्रा। निर्यात उत्पाद में शुद्ध घन का 1.15 किग्रा./ किग्रा.। निर्यात उत्पाद में शुद्ध घन का 1.003 किग्रा/किग्रा. निर्यात के एक ओर भी के 2 % तक। निर्यात के एक ओर भी मूल्य के 2 % तक।	

उपाध्याय "क" का
परिशिष्ट "II" 5

1	2	3	4	5	6
239.	पी बी सी कुशन विनायल प्लोरिंग इस प्रगनेटेड, ग्लास फाईबर डिस्क, ग्लास सिलक फनीक डिस्क सहित ग्रयवा ग्लास फाईबर रेल फासन्ड रिजिड पी बी सी ग्रीड कोटिंग (घावरण) राईप भार 2300 ग्राम मोटाई 3.2 मिमी. +/- 0.75 मिमी. सहित	ग 1 स्वबा. मीटर	1. पी बी सी रेजिन ग्रयवा क. इथेलीन ख. इथेलीन ट्राइक्लोरोईड ग. ऑक्सी प्रोपेनो कैटेलिस्ट घ. मॉन्टेडनाफथा, सी-9, सी-10, सी-11, और सी-12 एरोमेटिक्स 2% नॉन 2% नॉन एरोमेटिक्स के साथ से बना हुआ इ. पी. बी., मल्कोहल (72.5%) च. पी. बी. मल्कोहल (88%) ग छ. हाईप्रोक्सी प्रोपेल मिथिल सेक्य- लोनमेटोलोज 65-5एच-50	1365 ग्राम 327.60 ग्राम 1156.25 ग्राम 0.258 ग्राम 1.15 ग्राम 0.605 ग्राम 0.614 ग्राम 0.15 ग्राम	

1	2	3	4	5	6
			ज. प्रोवसीडेंटोलीन 4-सोबीटोल	0.008 ग्राम	
			मोनो-एसेट		
			म. डिस सांइयम सफ्ट ऑफ पॉलि-	0.008 ग्राम	
			मेराइज्ड रिमोसीनल		
			2. प्लास्टिमाइजर (पथालिक/नॉन	1055 ग्राम	
			पथालिक इपॉक्सी इत्यादि)		
			अथवा		
			क. पथालिक एंटराईडाइड	420 ग्राम	
			ख. इथेन हेक्सानोल (ब्राइटानोल)	739 ग्राम	
			3. पोटैसी स्टेबलाईजर	40 ग्राम	
			4. प्रोसेसिंग ऐड्स	80 ग्राम	
			5. सिलिकोन ऑयल	3 ग्राम	
			6. टिटैनियम डाईऑक्साइड	22 ग्राम	
			7. सरफैक्टेंट/सिलिकॉन-प्रोफोमर/फोम	36 ग्राम	
			स्टेबलाईजर		
			8. मा ^{१०} क्रीलिय पिगमेंट्स	5 ग्राम	
			9 (क) ग्लास फाइबर टिंशुग्लास	64 ग्राम	
			फलीस टिंशु		
			(ख) ग्लास फाइबर रिइनफार्सड-	206 ग्राम	
			रिजिड पी वी सी शीट		
			10. मिथाइल इथाइल कटोन	25 ग्राम	
			* 40% भद्र संख्या 1 की वैकल्पिक		
			मदों के मामले में आयात की		
			जाती है। आयात की जानी		
			प्रस्तावित है यानी मर्वे 1 (क)		
			से (अ) तक।		

टिप्पणी :

1. कोटिंग वजन में परिवर्तन के मामले में, घायात की जाने वाली सद की मात्रा 4100 और 10 को छोड़ कर सभी का निर्धारण निम्नलिखित कार्यों को अपनाने किया जाएगा :-

५ × ४

जहाँ $K = 2300$ ग्राम कोटिंग वजन हेतु अनुमित मात्रा ।

2300 ग्राम स्त्र = फ्लोर क्वार्टिंग का ग्रामों में कोटिंग वजन ।

- 2(क) सब 9 (क) का 59 ग्राम का न्यूनतम वजन सभी प्रकार की फ्लोर कवरिंग में कॉर्टिंग बजन के प्रतिरिक्त होगा यदि ग्लास फाइबर टिशू/ग्लास फलीम टिशू को आधार के तौर पर बना जाता है तो।

- (ख) मक 9(ख) का 187 ग्राम का न्यूनतम अंजन सभी प्रकार की क्लोरि क्लोरिंग में कोटिंग अंजन के प्रतिरिक्त होगा यदि ग्लास फाइबर रिइन-फार्मिड रिजिड पी बी सी शीट को आधार के तौर पर अना जाता है तो ।

क्रमिक	निर्यात मद	माम्रा	नाम	मात्रा	मूल्य संयोजन
1	2	3	4	5	6
239क	पी. यू. लैकवेरंड पी. बी. सी. कुशन ब्रिक्लाइन फ्लोरिंग ग्लास फाइबर टिशू/ग्लास फनीस टिशू के साथ इम्प्रेग्नेड ब्रथवा ग्लास फाइबर रिइनफार्सड रिजिड पीबीसी शीट, कोटिंग बजन 2325 ग्राम मोटाई 3.2 मी.मी. +/- 0.25 मी.मी. के बिना इम्प्रेग्नेड।	1 वर्ग मी.	1. पीबीसी रेजिन अथवा क. इथीलिन ख. इथीलिन डिक्लोराइड ग. फ्लोरोप्लोरी डेटालिस्ट घ. सालबेंट टेप्पा जिसमें ग-9, ग-10, ग-11 और ग-12 मंगंध शामिल हों और 2% गैर सुगंधित ड. पी बी अल्कोहल (72.5%)	1365 ग्राम 327.60 ग्राम 1156.20 ग्राम 0.258 ग्राम 1.15 ग्राम 0.805 ग्राम	33*

1	2	3	4	5	6
			च पी बी प्रल्कोदल (88%)	0.814 ग्राम	
			छ. हाईड्राक्सी प्रोपाइल मिथाइल मैल्थामाज मैटोलोज 0.5 5 एच-50	0.15 ग्राम	
			ज प्राक्सी इथाईलीन,	0.003 ग्राम	
			4. सारबिटोल सोनोनारेट		
			झ. बिसोडियम साल्ट, पालीमराइज्ड रिजिस्ट्रोल	0.008 ग्राम	
			2. प्लास्टिमाइजर (पथनिक, गैर पथनिक इपाक्सी आदि)	1.055 ग्राम	
			अथवा		
			क. पथनिक एंहाइड्रिड	420 ग्राम	
			ख. इथाइल हेक्सानोल (मास्टामोल)	739 ग्राम	
			3. पीबीसी स्टेबिलाइजर	40 ग्राम	
			4. प्रोसेसिंग एजेंट	80 ग्राम	
			5. सिलीकोन ग्राफ्त	3 ग्राम	
			6. टिटैनियम डायक्साइड	20 ग्राम	
			7. सर्फैक्टेंट/सिलीकोन परफार्मर/फोम स्टेबिलाइजर	36 ग्राम	
			8. माइक्रोलिथ पिगमेंट्स	5 ग्राम	
			9. (क) ग्लास फाइबर टिग/ग्लाम फ्लीम टिग	64 ग्राम	
			(ख) ग्लास फाइबर रिइनफार्सड रिजिड पीबीसी शीट	206 ग्राम	
			10. मिथाइल इथाइल कोटोन	25 ग्राम	
			11. पालीउरेथेन लेक्वेर (कुल सोलिड 35%)	71.42 ग्राम	
				71.42 ग्राम	

*40% सब संख्या 1 की वैकल्पिक सत्रों के मामले में आयात की जाती है। आयात की जाती प्रस्तावित है।
टिप्पणी:—

1. कोटिंग वजन में परिवर्तन के मामले में, आयात की जाने वाली सब की मात्रा यार्ड 9 और 10 को छोड़कर सभी का निष्करण निम्नलिखित कार्मुने को अपनाकर किया जाएगा:—

क × ख जहाँ क = 2325 ग्राम कोटिंग वजन हेतु अनुमित मात्रा।
ख = फ्लोर कवरिंग का घासों में कोटिंग वजन।
2325 ग्राम

2. (क) सब 9(क) का 58 ग्राम का न्यूनतम वजन सभी प्रकार की फ्लोर कवरिंग में कोटिंग वजन के प्रतिशत होगा यदि ग्लास फाइबर टिग/ग्लासफ्लीम टिग को आधार के तौर पर चुना जाता है तो।
2. (ख) सब 9 (ख) का 187 ग्राम का न्यूनतम वजन सभी प्रकार की फ्लोर कवरिंग में कोटिंग वजन के प्रतिशत होगा यदि ग्लास फाइबर रिइन-फार्सड रिजिड पीबीसी शीट को आधार के तौर पर चुना जाता है तो।
3. प्रतिशतता में परिवर्तन के मामले में पी यू लेक्वेर का कुल सोलिड अंश, आयात की मात्रा निम्नलिखित कार्मुने को अपनाकर निर्धारित की जाएगी:—
25 × 100

×
जहाँ × =
आयात किए जाने वाले पालीउरेथेन
लेक्वेर की प्रतिशतता कुल सोलिड अंश

MINISTRY OF COMMERCE

PUBLIC NOTICE NO. 298 (PN)/92—97

New Delhi, the 29th June, 1995

SUBJECT: Handbook of Procedures, Vol. 2 1992-97—Fixation and modification of Standard Input-Output, Value Addition Norms and details of Sensitive Items.

F. No. 6/93/93—IPC-II—Attention is invited to Para. 109A, 109B and 109C of Handbook of Procedures, 1992-97 Vol. 1 (Revised Edition : April 1995) and Handbook of Procedures, 1992-97 V 1. 2 (Revised Edition : March 1995) on the above subject.

2. In the statement of Standard Input-Output, Value Addition Norms, amendments at appropriate places as mentioned in Annexure "A" to this Public Notice shall be made.

3. In the statement of Standard Input-Output and Value Addition Norms, following additions shall be made at appropriate places as mentioned below:

CHEMICALS AND ALLIED PRODUCTS

(1) After Entry No. 1628, the new entries from Sl. No. 1629 to 1655 shall be added as per Annexure "B" to this Public Notice.

ENGINEERING PRODUCTS

(2) After Entry No. 1615, the new entries from Sl. No. 1616 to 1625 shall be added as per Annexure "C" to this public Notice.

FOOD PRODUCTS

(3) After Entry No. 53, the new entries from Sl. No. 54 to 57 shall be added as per Annexure "D" to this Public Notice.

PLASTICS PRODUCTS

(4) After Entry No. 328, the new entries from Sl. No. 329 to 343 shall be added as per Annexure "E" to this Public Notice.

TEXTILES PRODUCTS

(5) After Entry No. 273, the new entries shall be added from Sl. No. 274 to 280 as per Annexure "F" to this Public Notice.

MISCELLANEOUS PRODUCTS

(6) After Entry No. 81, the new entries shall be added from Sl. No. 82 to 86 as per Annexure "G" to this Public Notice.
This issues in public interest.

SHYAMAL GHOSH, Director General of Foreign Trade

Annexure "A" to
Public Notice No.
Dated:

AMENDMENTS/CORRECTIONS

Sl. No.	Page No.	Reference	Amendments/Corrections
(1)	(2)	(3)	(4)
1.	1	General Note for Chemicals & Allied Products Note: 9	After note 9, the following note shall be added: "In case of paper, a variation of $\pm 10\%$ in GSM of paper in import and export shall be allowed."
2.	26	Chemicals & Allied Products Sl. No. 137	After item No. 1 the following alternative item with quantity shall be added: "OR 1 (a) Propionic Acid—1.95 kg (b) Thionyl Chloride—4.29 kg (c) Aluminium Chloride —4.10 kg"
3.	30	Chemicals & Allied Products Sl. No. 165	A value addition of 200% shall be added in the relevant column.
4.	43	Chemicals & Allied Products Sl. No. 266	The value addition shall be amended to read as 35%.
5.	46	Chemicals & Allied Products Sl. No. 291	The value addition against this Sl. No. shall be amended to read as 100%.
6.	51	Chemicals & Allied Products Sl. No. 332	The description of import item 3 shall be corrected to read as 'Selenium Dioxide'
7.	53	Chemicals & Allied Products Sl. No. 348	The input-output norms covered by this Sl. No. shall be substituted by the following:

Sl. No.	Name	Export Item	Qty.	Name	Import Item	Qty.	Value Addition
1	2	3	4	5	6		
348	Theobromine	1 kg	1. Mono Chloro Acetic Acid 2. Sodium Cyanide 3. Mono Isobutyl Ketone 4. Mono Methyl Urea 5. Sodium Nitrite 6. Formic Acid 7. Acetic Anhydride 8. Activated Carbon 9. 3% Palladium/Charcoal	1.95 kg 1.17 kg 0.45 kg 1.40 kg 1.11 kg 0.82 kg 2.31 kg 0.10 kg 0.20 kg		35	

8. 61	Chemicals & Allied Products	The value addition shall be amended to read as 60%.
	Sl. No. 424	
9. 84	Chemicals & Allied Products	The value addition shall be amended to read as 80%.
	Sl. No. 612	
10. 107	Chemicals & Allied Products	The value addition shall be amended to read as 50%.
	Sl. No. 789	
11. 120	Chemicals & Allied Products	The value addition shall be amended to read as 325%.
	Sl. No. 875	
12. 120	Chemicals & Allied Products	The description of the import item shall be corrected to read as Alumina Hydrate.
	Sl. No. 877	
13. 122	Chemicals & Allied Products	1. The description of the export product shall be corrected to read as under: "Lead Octoate 33% (containing 33% Lead Metal)".
	Sl. No. 919	2. The quantity of import shall be corrected to read as "0.348 kg".
14. 124	Chemicals & Allied Products	The import item with quantity shall be corrected to read as under: "Alumina Hydrate- 0.166 MT".
	Sl. No. 949	
15. 124	Chemicals & Allied Products	The input-output norms covered by this entry shall be substituted by the following:
	Sl. No. 960	

Sl. No.	Name	Export Item	Qty.	Name	Import Item	Qty.	Value Addition
1	2	3	4	5	6		
960	Potassium Silicate (Electronic Grade) having specifications as under: K ₂ O — 9.3% SiO ₂ — 19.3%	1 kg	1. Potassium Carbonate	0.155 kg			

Note: In case percentage of K₂O differ in the export product, the Potassium Carbonate may be allowed on pro rata basis.

16. 126	Chemicals & Allied Products	1. The description of import item 1 shall be amended to read as under: "Sodium Formate 95% Minimum".
	Sl. No. 980	2. The value addition shall be amended to read as 65%.
17. 146	Chemicals & Allied Products	A value addition of 50% shall be added in the relevant column.
	Sl. No. 1218	
18. 148	Chemicals & Allied Products	The value addition shall be amended to read as 35%.
	Sl. No. 1245	

1	2	3	4
19. 151	Chemicals & Allied Products Sl. No. 1281	The quantity of import item '1' shall be amended to read as '0.62 MT'."	
20. 177	Chemicals & Allied Products Sl. No. 1421	1. The existing note shall be numbered as Note. 1. Below this note the following note shall be added: "Note. 2 Out of 8 kgs of Synthetic Rubber allowed in item No. 1, V.P. Latex shall not exceed 0.126 kg."	
21. 184	Chemicals & Allied Products Sl. No. 1452	1. After note 2 below the norms covered by this entry the following note shall be added: "Note. 3 Import of V.P. Latex shall not exceed 0.097 kg".	
22. 190	Chemicals & Allied Products Sl. No. 1467	A value addition of 225% shall be added in the relevant column.	
23. 199	Chemicals & Allied Products Sl. No. 1506	The value addition shall be amended to read as 40%.	
24. 207	Chemicals & Allied Products Sl. No. 1555	The value addition shall be amended to read as 50%.	
25. 219	Electronics Products Sl. No. 5	1. The quantity of export product shall be corrected to read as under: '1 MRM (3.81 mm width)/3810 Sq. Mtr. 2. In item No. 3, the word AND shall be corrected to read as "OR". 3. Items between the substituted word OR and alternative item No. 3 shall be deleted	
26. 238	Electronics Products Sl. No. 124	The description of the export product shall be corrected to read as under: "Metallised Poly Propylene Capacitor."	
27. 292	Electronics Products Sl. No. 196	The item No. 12 shall be amended to read as "Diodes".	
29. 295 & 396	Electronics Products Sl. No. 202	1. The quantity of import item 10 shall be corrected to read as '2 Nos'. 2. The quantity of input item 11 shall be corrected to read as '2 Nos.'	
30. 319-322	Electronics Products Sl. No. 232	After import item No. 43, the items 23 and 24 with quantities shall be deleted.	
31. 358	General Note for Engineering Note. 1	The word "Thickness" appearing in note 1 shall be deleted.	
32. 381 & 382	Engineering Product Sl. Nos. 183 to 186	The description of import item against these serial numbers shall be amended to read as under: "Super Enamelled Copper Wire/Copper Wire Rod."	
33. 407	Engineering Products Sl. No. 313	Against this entry, an alternative item to item No. 2 shall be added as under: "OR PVC Shrouds — 1.05 kg/kg content in export product."	
34. 408	Engineering Products Sl. Nos. 315 & 316	The norms covered by these entries shall be substituted by Appendix-I to this Annexure.	
35. 435 & 436	Engineering Products Sl. No. 439	1. The description of export product shall be corrected to read as "11 KV Straight Through Joints for XLPE Copper Cable size 3 x 95 Sq. mm" instead of "St. Through Joints for XLPE copper Cable size 3 x 95 sq mm. Sq." 2. The description of import item 2 shall be corrected to read as "Electrolyse Grade Copper 99.99% minimum Rod/Tube for n"	

1	2	3	4										
36.	436	Engineering Products Sl. No. 440	1. The description of export product shall be corrected to read as "11KV Heat Shrinkable Straight Through Joints for XLPE Copper Cable size 3 x 240 Sq. mm." instead of "St. Through Joints for XLPE copper Cable size 3 x 240 Sq. mm." 2. The description of import item 4 shall be corrected to read as "Heat Shrinkable medium wall tubing size 140/42 mm" and quantity "1995 mm." 3. An additional import item 7 shall be added to read as "Heat Shrinkable Anti tracking Insulation tubing size 42/19 mm." and quantity "3 meters".										
37.	449	Engineering Products Sl. No. 488	1. The description of the export product shall be corrected to read as "11KV Heat Shrinkable Dry Type Indoor Termination for Switchgear with in Line Boot for XLPE Cable 185 sq. mm." instead of "XLPE Cable Out Door Joint (Heat Shrinkable) size 3 x 185 mm. Sq." 2. The description of import item 2 shall be corrected to read as "Electrolytic Grade Copper 99.9% purity in Rod/Tube form" and quantity may be corrected to read as "600 gms".										
38.	454	Engineering Products Sl. No. 500	The description of import item '1' shall be amended to read as under : "MS Rounds/Billets/Wire Rods."										
39.	464	Engineering Products Sl. No. 538	Note 2 below the norms shall be amended to read as under :— "Zinc is to be allowed @ 1% of the net weight of Castings, if it is electroplated and @ 4% if it is galvanised".										
40.	467	Engineering Products Sl. No. 548	1. The description of the export product shall be amended to read as "Coil Spring Expander for Piston Ring (Round)". 2. The quantity of import item 1 shall be amended to read as "1.39 kg./kg. content in export".										
41.	467	Engineering Products Sl. No. 549	1. The description of the export products shall be amended to read as under :— "Cut off Blades made out of High Speed Steel Cobalt/Non Cobalt Grade". 2. The description of the import item 1 shall be amended to read as under : "High Speed Steel Sheets (Cobalt/Non-Cobalt Grade)".										
42.	474	Engineering Products Sl. No. 583	The value addition shall be amended to read as 60%.										
43.	475 to 578	Engineering Products Sl. Nos. 586, 587, 972, 984, 985, 988, 989, 991, 993, 994, 995, 1001, 1002	In these Sl. Nos. item "Copper Ingot" shall be substituted by the following : "Copper Cathode/Copper Wire Bar/Copper Rods".										
44.	597	Engineering Products Sl. No. 1148	The existing value addition shall be amended to read as under : <table><tr><th>Capacity</th><th>Value Addition</th></tr><tr><td>3.0 Ltr. to 4.8 Ltr.</td><td>180%</td></tr><tr><td>5.0 Ltr. to 10.2 Ltr.</td><td>100%</td></tr><tr><td>14.0 Ltr. to 34.0 Ltr.</td><td>50%</td></tr><tr><td>40.2 Ltr. to 60.0 Ltr.</td><td>33%</td></tr></table>	Capacity	Value Addition	3.0 Ltr. to 4.8 Ltr.	180%	5.0 Ltr. to 10.2 Ltr.	100%	14.0 Ltr. to 34.0 Ltr.	50%	40.2 Ltr. to 60.0 Ltr.	33%
Capacity	Value Addition												
3.0 Ltr. to 4.8 Ltr.	180%												
5.0 Ltr. to 10.2 Ltr.	100%												
14.0 Ltr. to 34.0 Ltr.	50%												
40.2 Ltr. to 60.0 Ltr.	33%												
45.	597	Engineering Products Sl. No. 1149	In the description of the import item 1, the item "MS Sheet" shall be amended to read as "MS Sheet/Rod".										

1	2	3	4
46. 598	Engineering Products Sl. No. 1160	1. In the description of the export product, the word "including spares" shall be added at the end. 2. Along with the description of the import item 4, the following shall be added: "Sizing Rolls, Stamping Punches, H11Cr D2 & D3 material HSS M2 material, H11 hot die steel, 02 oil hardened steel." 3. In item No 3, the word 'Lotter' shall be corrected to read as 'Cotter'.	
47. 598	Engineering Products Sl. No. 1161	1. In the description of the export product, the words 'including spares' shall be added at the end. 2. Along with the description of the import item 5, the following shall be added: "Sizing Rolls, Stamping Punches, H11Cr D2 & D3 material HSS M2 material, H11 hot die steel, 02 oil hardened steel." 3. In item No. 4, the word 'Lotter' shall be corrected to read as 'Cotter'.	
48. 598	Engineering Products Sl. No. 1162	1. In the description of the export product, the words 'including spares' shall be added at the end. 2. Along with the description of the import item 5, the following shall be added: "Sizing Rolls, Stamping Punches, H11Cr D2 & D3 material HSS M2 material, H11 hot die steel, 02 oil hardened steel." 3. The description of the alternative item 1 shall be amended to read as under: "HR Non-alloy Steel Sheet/Coil/CHQ Wire Rod in Coil". 4. In item No. 4, the word 'Lotter' shall be corrected to read as 'Cotter'.	
49. 603	Engineering Products Sl. No. 1193	The description of import items 1 and 2 against these serial numbers shall be amended to read as under:- "1. Steel Strips 25 CrMo/4/Rst/4 or equivalent. 2. Steel Wire SAE 51100/100 Cr6 or equivalent."	
50. 620	Engineering Products Sl. No. 1314	The description of import item 1 shall be amended to read as under: "HR/CRCA Defective Sheets/Strips/Coils".	
51. 631 & 632	Engineering Products	1. The import item 3 with quantity shall be amended to read as "Natural Rubber/Synthetic Rubber (PBR/ SBR 1502/1712) including SBR latex x and VP latex 53 kg per 100 kg weight of tyres and tubes separately" 2. A note shall be added below Sl. No. 1382 for VP latex and Synthetic Rubber as under: Note: "Import of synthetic rubber shall not exceed 9 kg out of total quantity of 53 kg allowed. Out of 9 kg of synthetic rubber allowed, the import VP Latex shall not exceed 0.4 kg"	
52. 646	Engineering Products Sl. No. 1456	1. In the description of the export product, the word "Minimum" shall be added before the number "5". 2. The item of import 7 with quantity shall be amended to read as under: "7. Consumables: Welding Electrodes—Upto 2% of FOB value of exports." 3. Below the norms covered by this serial number, the following note shall be added: "The quantity of import item 5 will increase with increase in the number of Connecting/Pump Rods on prostrate basis".	
53. 649	Engineering Products Sl. No. 1469	The quantity of item No. 1, 2 & 3 shall be amended to read as under: "1.02 kg/kg content in export product".	
54. 650 & 651	Engineering Products Sl. No. 1475	1. The quantity of import item 5 shall be corrected to read as '50 gms (0.05 kg). 2. The description of import item 10 shall be corrected to read as under "Clutch Release Brg. KOYO No. RCT 4075—IS."	

1	2	3	4
			3. In the description of import items 15 and 19, the figure "81000" shall be corrected to read as "G1000"
			4. In item No. 20, the word RDD shall be corrected to read as "Rod".
55. 653—654	Engineering Products Sl. No. 1482		Alongwith the description of the export product, the following shall be added "(Assembly/SKD)".
56. 655	Engineering Products Sl. No. 1488		1. In the description of the export product, the word "Tava" shall be corrected to read as "Tara".
			2. The import items 6 and 9 with quantities shall be deleted.
			3. The item of import 7 with quantity shall be amended to read as under
			"PVC Resin 23.98 kg
			Stabilizer for PVC 0.816 kg
			Lubricant 0.285 kg
			Flow Promoter 1.011 kg
			Impact Modifier 1.011 kg
			Filler (Calcium Carbonate) 1.011 kg
			Colouring Pigments 0.004 kg
			Titanium Dioxide 0.884 kg
			Note: Quantity of different items in item No. 7 is for 29 kgs of PVC Compound. In case of higher content of Plastics in the pumps, the weight of different items covered by Sl. No. 7 may be worked out on pro rata basis."
57. 660	Engineering Products Sl. No. 1511		The description of export product shall be corrected to read as under: "2 Volts Stationary Battery Cells (Lead Acid)".
58. 670	Engineering Products Sl. Nos. 1564 and 1565		Alongwith the description of the import item 1, the alternative item "/Copper Cathode" shall be added.
59. 676	Fish Products Group Sl. No. 21 (As substituted vide Public Notice No. 293 dated 18-5-95)		A value addition of 800% shall be added in the relevant column.
60. 677	General Note for Food Products Sub Para. 1 (B) (ii)		In this Sub Para, "Appendix XVIII" shall be corrected to read as "Appendix VIII"/
61. 679	Food Products Sl. No. 11		Note below this entry shall be deleted.
62. 806	Plastic Products Sl. No. 200		The value addition shall be amended to read as 35%.
63. 813 & 814	Plastic Products Sl. No. 239		The input output norms covered by this entry shall be substituted by norms as per Appendix-II to this Annexure.
64. 834	Plastic Products Sl. No. 319		In the description of import item 9, the item "MBK" shall be corrected to read as "MEK".
65. 763 to 765	Plastic Products Sl. No. 20		The value addition shall be amended to read as "40%".
66. 823 to 824	Plastic Products Sl. No. 269 & 270		Below the input output norms covered by these entries, the following note shall be added:

1	2	3	4
---	---	---	---

For Sl. No. 269:

Note: 1. In case of variation in coating weight the Qty. of imports of PVC Resin, PVC Plasticizer, or 2 Ethyl Hexanol (Octanol) and Phthalic Anhydride, Blowing/Foaming Agent, Titanium Di-Oxide/Pigment, Processing Aid to be allowed by adopting the following formula:

$A \times B$ When A = Qty. allowed for 1000 gms. coating weight/Sq. meter.

1000

B = Coating weight of leather cloth proposed to be exported per Sq. meter.

The quantity of other items will not change.

For Sl. No. 270:

Note: 1. In case of variation in coating weight, the Qty. of imports of PVC Resin, PVC Plasticizer or 2-Ethyl Hexanol (Octanol) and Phthalic Anhydride, Antifungal Agent, Butyl Benzyl phthalate, Plasticizer, Polymeric Plasticizer, Blowing/Foaming Agent, Titanium Dioxide/Pigment, Microlith Pigments, Flating Agent/Matting Agent and Item 10, 11, 12 to be allowed by adopting the following formula:

$A \times B$ When A = Qty. allowed for 1000 gms. coating weight/ Sq. meter.

1000

B = Coating weight of leather cloth proposed to be exported per Sq. meter.

The quantity of other items will not change.

Sl. Page No.	Reference	Amendments/Corrections
1	2	3
67. 771-772	Plastic Products Sl. No. 54 & 55	1. The input output norm covered by Sl. No. 54 shall be substituted by the following:

Sl. No.	Name	Export Item	Qty.	Name	Import Item	Qty.	Value Addition
1	2	3	4	5	6	7	8
		Single Side/both side Decorative Laminated Sheets with/without barrier paper (Single/Double) in all thicknesses and all sizes	1 Sq. M x 1 mm Thick	1. Kraft Paper 2. Bale Paper 3. Barrier Paper 4. Tissue Paper 5. Phenol 6. Melamine 7. Paraformaldehyde 8. B.O.P.P. Film 9. Titanium Dioxide		0.937 kg 0.107 kg 0.086 kg 0.027 kg 0.361 kg 0.120 kg 0.300 kg 0.010 kg 0.005 kg	

Note: The above quantities are based on 1 mm thickness sheets in 1 Sq. Mtr. size and single sided decorative. The above norm is valid for thickness of decorative laminate having thickness between 0.5 mm and 1.50 mm. For variations in Barrier Paper, Size & Thickness etc., licences to be issued on the basis of calculations as per the following:

VARIATIONS:

(a) WITH/WITHOUT BARRIER PAPER:

The item Barrier Paper to be allowed only if the export product is inclusive of the Barrier Paper. (Single/Double, as the case may be). Import of Titanium Dioxide to be allowed only when export is with Barrier Paper.

(b) SIZES (e.g. 2,440 mm x 1,220 mm or 1,220 mm x 1,220 mm or 2,743 x 914 mm etc.)

Quantities of all items to be allowed by applying the multiple of 1 Sq. m to the sq. m. of the sheet to be exported e.g. for 2440 x 1220 mm sheet, multiply the above quantities of all import items by a factor of "2.9768" (2.44 Mtr. x 1.22 Mtr. = 2.9768 sq. Mtr.) and allow quantities in the licence accordingly.

(c) THICKNESS: (e.g. 0.6 mm, 0.7 mm, 0.9 mm, 1.00 mm, 1.2 mm, etc. upto 1.5 mm).

The import items (1) Kraft Paper (5) Phenol and (7) Paraformaldehyde to be allowed by applying the formula:

$A \times B$ = Quantity to be allowed.

Where A = The thickness for the export product.

B = The norm quantity of the input concerned.

Quantities of the rest of the import items shall remain unchanged.

1	2	3	4	5	6
---	---	---	---	---	---

(d) SINGLE SIDE/BOTH SIDES DECORATIVE:

Quantity of the Input items: (1) Base Paper (2) Tissue Paper and (3) Melamine to be allowed double the quantity indicated above in case the Sheet is both sides decorative. Quantities of the rest of the inputs will remain unchanged.

2. Norms covered by Sl. No. 55 shall be deleted.

68. 836

Sports Goods

Norms covered by this entry shall be substituted by the following:

Sl. No. 2

Sl. No.	Name	Export Item Qty.	Name	Import Item Qty.	Value Addition
1	2	3	4	5	6
2	Cricket Batting Gloves	1 Pair	1. P.U. Coated Nylon Cloth/P.U. Leather Cloth	10 Cms. (of cloth having width 1.37 Mtrs. to 1.41 Mtrs.)	
69. 836	Sports Goods	1 Pair	Norms covered by this entry shall be substituted by the following:		
	Sl. No. 8				
2	Cricket Legguards	1 Pair	1. P.U. Coated Nylon Cloth/P.U. Leather pair	50 Cms. (of cloth having width 1.37 Mtrs. to 1.41 Mtrs.)	
70. 843	Textile Products		The value addition shall be amended to read as 75 %		
	Sl. No. 19				
71. 860	Textile Products		The value addition shall be amended to read as 35 %.		
	Sl. No. 83				
72. 865	Textile Products		The value addition against this Serial number shall be amended to read as 50 %		
	Sl. No. 104				
73. 881	Textile Products		A value addition of 125 % shall be added in the relevant column.		
	Sl. No. 240				
74. 887	Miscellaneous Products		1. The description of import item 2 shall be amended to read as under: "Priacetine/Triacetine for Acetate Filter Rods for Cigarettes."		
	Sl. No. 4		2. Below the norms covered by this serial number, the following note shall be added: "Note: The quantity mentioned above is for 1 No. of one meter size of the export product. For different sizes, weight may be worked out on pro rata basis."		
75. 890 to 892	Miscellaneous Products		1. The description of import item 4 shall be amended to read as under: "Acetate/Relevant Cigarette Filter Rods (only for Cigarette with Filter Plug)"		
	Sl. No. 20		2. In item No. 9, wherever the item Card Board Outer is appearing, the same shall be substituted by the following: "Cardboard Outer or relevant coating board outer."		
			3. In item No. 9(a)(5), 9(b)(5) and 9(c)(2), the figure "20—22" shall be substituted by "20—25".		
			4. In item No. 9(a)(i), the width "82—86 mm" shall be amended to read as width "82—88 mm".		
			5. In item 9(b), the item "Self Cup" shall be amended to read as "Self/Soft Cup".		
			6. After item No. 9(b)(8), the following additional items with quantities shall be added: "9(b)(9) Card Board or relevant coated board outer 785 kgs Or Card Board Outer Blank 5500 Nos."		

Annexure "B" to
Public Notice No.
Dated

CHEMICALS AND ALLIED PRODUCTS

Sl. No.	Name	Export Item	Qty.	Name	Import Item	Qty.	Value Addition
1	2	3	4	5	6		
1629	2, 6 Dichloro Pheuol	1 kg	1. Phenol 2. Per Chloro Ethylene	1.56 kg 2.83 kg			
1630	Hydrocortisonet Acetate Ointment BPC 1 %	100 Nos. Tube of 5 gms each.	1. Hydrocortisone acetate micronised Sterile BP	5.25 gms			
1631	Tetracycline Hydrochloride Eye Ointment USP 1 %	100 Nos. Tube of 5 gms. each.	1. Tetracycline Hydrochloride BP	5.250 gms.			
1632	Eye ointment containing Hydrocortisone Acetate BP 1.5 % w/w & Neomycin Sulphate 0.5 % w/w.	100 Nos. tubes of 3.5 gms. each.	1. Hydrocortisone Acetate BP 2. Neomycin Sulphate	5.50 gms. 1.837 gms.			
1633	Captopril USP (Powder) (from D Amide stage)	1 kg.	1. D Amide (1 (3 Acetyl Thio 2 D Methyl Propanyl) L Proline)	1.875 kg.			
Note : The above norms are valid for one year.							
1634	Captopril 50 mg. tablets from D Amide stage.	1000 Nos.	1. D-Amide (1-(3-Acetyl Thio-2 D Methyl Propanyl)-L-Proline)	93.75 gms.			
Note: The above norms are valid for one year.							
1635	Vat Gray 3 B CI-Vat Black 16 (100% Dye content)	1 kg	1. Anthraquinone OR Ortho Benzoyl Benzoic Acid 2. Hydroxyl Amine 3. Glycerine 4. Toluene 5. Methanol 6. Caustic Potash Flakes 7. Caustic Soda Flakes 8. Sodium Acetate 9. Iron Powder	1.248 kg 1.357 kg 0.082 kg 0.552 kg 1.004 kg 1.262 kg 3.643 kg 1.213 kg 0.619 kg 0.740 kg			
1636	Pyranterl Tartarate B.Vet C	1 kg.	1. 3 Methyl Amino propyl Amine 2. Thiophene 3. Dimethyl Formamic 4. Methyl formate 5. Tartaric Acid	0.53 kg 0.48 kg 0.51 kg 0.42 kg 0.425 kg			
1637	Para Toly 3 Methyl 5-Pyrazolone.	1 kg	1. Para Nitro Toluene OR Para Toluidine 2. Aceto Acetic Methyl Ester 3. Sodium Nitrite	1.33 kg 0.936 kg 0.815 kg 0.633 kg			
1638	Cobalt Sulphate (CoSO ₄ .7H ₂ O)	1 kg	1. Cobalt Ash Residue having Approx. 50% Cobalt content.	0.371 kg			
1639	Solanthrene Brown BR Microperte (CI Vat Brown I) (Noratic Brown BR Supra Disperse)	1 MT	1. Anthraquinone 2. Cresylic Acid	0.9358 MT 0.2199 MT			

1	2	3	4	5	6
1640 Furfic Acid	1 kg	1. Furfuraldehyde 2. Caustic Soda Flake/Lye (on 100% basis)	1.07 kg 1.34 kg		
Note: The above norms is valid for one year only.					
1641 4-Acetamido-2-Methoxy Benzole Acid Methyl Ester (Methopabate)	1 kg	1. Meta Amino Phenol 2. Potassium Carbonate	0.99 kg 1.97 kg.		
1642 Smectone Clay (containing minimum 34% quarternary Ammonium Salt)	1 kg	1. Quarternary Ammonium Salt (Stearyl Trimethyl Ammonium Chloride, Dimethyl Benzyl Ammonium Chloride, Cetyl Trimethyl Ammonium Chloride, Coco Dimethyl Benzyl Ammonium Chloride and Distearyl Dimethyl-Based on 100% concentra- tion)	354 gms.		
Note: Quantity of import item may be prorata increased depending upon percentage of any concentration of relevant quarternary Ammonium salt.					
1643 Chloropyrifos Tech. 94%	1 kg	1. Trichloroacetyl Chloride 2. Diethyl Thiophos phoryl Chloride 3. Ethylene Dichloride 4. Isopropyl Alcohol 5. Tri-ethyl Benzyl Chloride 6. Azobis Isobuty ronitrile 7. Acrylonitrile 8. Triethyl Diamine	1.3 kg 0.715 kg 0.535 kg 0.821 kg 0.036 kg 0.036 kg 0.53 kg 0.036 kg	30	
1644 Chloropyrifos 48% EC	1 kg	1. Trichloroacetyl Chloride 2. Dipethyl Thiophos phoryl Chloride 3. Ethylene Dichloride 4. Isopropyl Alcohol 5. Tripethyl Benzyl Chloride 6. Azobis Isobuty ronitrile 7. Acrylonitrile 8. Emulsifier 9. Orthoxylene Aromox 10. Tri-ethyl Diamine	0.66 kg 0.364 kg 0.273 kg 0.419 kg 0.018 kg 0.018 kg 0.270 kg 0.100 kg 0.390 kg 0.018 kg	60	
1645 Omeprazole Pellets 8.5%	1 kg	1. Omeprazole (Bulk Drug)	0.085 kg		
1646 Reactive Black 3	1 kg	1. Naphthalena Crude 2. Aniline Oil 3. Acetic Acid 4. Sodium Nitrite 5. Caustic Soda Flakes 6. Soda Ash	0.253 kg 0.228 kg 0.228 kg 0.100 kg 1.000 kg 0.150 kg		
1647 Fenthion Technical (93% Minimum)	1 kg	1. P Methyl Mercaptom-2resol 2. O,O Dimethyl Thiophosphoryl Chloride	0.529 kg 0.572 kg		
1648 Phosphorus Oxychloride	1 kg	1. White/Yellow Phosphorus	0.223 kg		
1649 Styrene Butadiene Rubber (Grade : S-1502)	1 MT	1. Butadiene (100%) 2. Styrene (100%) 3. Rosin R Grade 4. Sulfolene (Tertiary Dodecyl Mercaptan) 5. Polyamine-H 6. DFL-3 (Drier Flight Lubricant) (Mixture of Chemicals closely guarded by the manufacturer)	717.56 kgs 246.89 kgs 30.212 kgs 2.617 kgs 0.410 kg 0.288 kg		

1	2	3	4	5	6
			7. Hegatreat	0.324 kg	
			8. Hegafilm (Surface Active chemicals closely guarded by the manufacturer)	0.0114 kg	
			9. DNBP (Processing chemical/oil)	0.0318 kg	
1650 Styrene Butadiene Rubber (Grade: S-1712)	1 MT		1. Butadiene (100%)	508.49 kgs	
			2. Styrene (100%)	174.96 kgs	
			3. Rosin R Grade	21.414 kgs	
			4. Sulfol (Teritary Dodecyl Mercaptan)	1.854 kgs	
			5. Polyamine-H	0.290 kg	
			6. DFL 3 (Drier Flight Lubricant) (Mixture of Chemicals closely guarded by the manufacturer)	0.204 kg	
			7. Hegatreat	0.229 kg	
			8. Hegafilm (Surface Active chemicals closely guarded by the manufacturer)	0.0081 kg	
			9. DNBP (Processing chemical/oil)	0.023 kg	
1651 Styrene Butadiene Rubber (Grade : S-1958)	1 MT		1. Butadiene (100%)	473.26 kgs	
			2. Styrene (100%)	477.54 kgs	
			3. Rosin R Grade	17.469 kgs	
			4. Sulfol (Teritary Dodecyl Mercaptan)	1.988 kgs	
			5. Polyamide-H	0.238 kg	
			6. DFL 3 (Drier Flight Lubricant) (Mixture of Chemicals closely guarded by the manufacturer)	0.302 kg	
			7. Hegatreat	0.327 kg	
			8. Hegafilm (Surface Active chemicals closely guarded by the manufacturer)	0.01154 kg	
			9. DNBP (Processing chemical/oil)	0.0657 kg	
1652 Captafol 80% W.P.	1 kg		1. Tatra Hydro Phthalic Anhydride (THPA)	0.576 kg	
			2. Toluene	0.560 kg	
			3. Trichloroethylene (TCE)	0.576 kg	
1653 Zinc Phosphate	1 kg		1. Zinc Metal (Zinc Ingot/Electrolytic Grade Zinc Metal)	0.488 kg	
1654 Tubersoe Concrete	1 kg		1. Normal Hexane	160 Litres	
Note: The above norm is valid for one year only.					
1655 Garcinia Cambogia Powdered Extract	1 kg		1. Garcinia Cambogia (Goraka)	4.96 kg	
Note: The above norms are valid for one year.					

Annexure "C" to
Public Notice No.
Dated

ENGINEERING PRODUCTS

Sl. No.	Name	Export Item	Qty.	Name	Import Item	Qty.	Value Addition
1	2	3	4	5	6		
1616	Electric Motor	1 kg	1. CRGO/CRNGO Sheets/Coils	2.2 kg/kg of net content on the export product.			
1617	Paddle Pair made out of Polypropylene (Net weight 450 gms per pair)	1 Pair	1. Non Alloy Steel Bar/Round for Axle 2. MS Defective Sheet/Coil for Washer	350 gms 31.5 gms			

1	2	3	4	5	6
		3. Polypropylene		98 gms	
		4. Acrylic Reflectors		4 Nos./Paddle	
				Pair weighing	
				19 gms	
Note: In case the net weight of the PP Bicycle Paddle is varying, the inputs will be worked out on pro rata basis					
1618	Paper Punch made out of CRCA Sheet	1 kg	1. CRCA Sheet (EDD Quality)	1.40 kg/kg	content in the export product.
1619	Integrated Watch Cases with/without Chain	1 No.	1. Bezel	Net to net	
			2. Watch Glass	Net to net	
			3. Plastic Movement Holder	Net to net	
			4. Back Cover	Net to net	
			5. Watch Chain/Bracelet	Net to net	
			6. Side Bar Pin	Net to net	
Note : Item 5 to be allowed only when export product is accompanied with this item.					
1620	Copper Based Pre alloyed Powders to R 100/PMB-20/SY/HF2/LS10/GS10/SAE 797/G-46	100 kgs	1. Copper	83.527 kgs	
			2. Lead	10.441 kgs	
			3. Tin	10.441 kgs	
1621	Copper Based Pre-alloyed Powders to R 250/PMB-21/SX/H-24/KS-25/GS-25/SAE 799 HF 16/KS-23/GS-23/G-48	100 kgs	1. Copper	77.377 kgs	
			2. Lead	23.859 kgs	
			3. Tin	4.039 kgs	
1622	Copper Based Pre-alloyed Powders to R-770/R-780/PMB-26/SP/H-24/KS-25/GS-25/SAE-49/G-41	100 kgs	1. Copper	77.315 kgs	
			2. Lead	25.069 kgs	
			3. Tin	2.091 kgs	
1623	Copper Based Pre-alloyed Powders to R-730/PMB-30/SL/KS-30/GS-30/SAE-48	100 kgs	1. Copper	74.541 kgs	
			2. Lead	30.026 kgs	
			3. Tin	0.262 kgs	
1624	Copper Based Pre-alloyed Powders to SAE-484/PMB-42	100 kgs	1. Copper	58.115 kgs	
			2. Lead	43.979 kgs	
			3. Tin	23.619 kgs	
1625	Pure Copper Powder	100 kgs	1. Copper	104.712 kgs	

Annexure "D"

FOOD PRODUCTS GROUP

Sl.	Export Item		Import Item		Value
No.	Name	Qty.	Name	Qty.	Addition
1	2	3	4	5	6
54	Soya-long oil Alkyd of 62% oil length having solid content of 70 +/- 2%	100 kg.	1. Soyabean oil	44.26 kg	
			2. Phthalic Anhydride	16.58 kg.	
			OR		
			Ortho Xylene	17.41 kgs.	
			3. Pentaerythritol	10.81 kg.	
			4. Xylene	1.86 kg.	
55	Food Grade Glucose Concentrate (Enzyme Route)	1 kg	1. Citric Acid	1.02 kg/kg content of active in gradient in export product.	
			2. Ascorbic Acid	1.02 kg/kg content of active in gradient in export product.	
			3. Relevant Enzyme	0.80 kg*	

* CIF value of Enzyme is restricted to 6.6% of FOB value of export.

1	2	3	4	5	6
56	Guargum Treated/Pulverised in Powder form (Technical Grade, Type-II)	1 kg	1. Hydrogen Peroxide (50%)	0.01 kg	
57	Guargum Powder (Technical Grade-IV)	1 kg	1. Hydrogen Peroxide (50%) 2. Phosphoric Acid/Citric Acid etc.	0.03 kg *	

*Based on the quantities specified in the export order.

Annexure "E" to

PLASTICS PRODUCTS

Sl. No.	Export Item	Qty.	Import Item	Qty.	Value Addition
1	2	3	4	5	6
329	All Plastic (PVC) Playing Cards packed in High Impact Polystyrene (HIPS) plastic cases bottom (40 gms +/- 2%) and clear Poly styrene Top (22 gms +/- Plastic Card weight 2.4 kgs +/- 5%)	3,144 kgs (1 Dozen pair packs 1 x 12x2 packs)	1. Rigid PVC Sheet Opaque Antistate Treatment (Size 49 x 68.5 cm +/- 5%) 2. Polystyrene Granules Moulding Grade 3. High Impact Poly styrene Moulding Grade 4. Ultraviolet Ink offset printing 5. Consumables: Photo Polymer Relief Images Plates 6. Printers Rubber Blankets Thickness 1.9 mm +/- 5%	2.64 kgs 0.277 kg 0.504 kg 0.040 kg (1.5% of weight of of Rigid PVC Sheet) 1 No. per colour in the Design. 0.006 Sq. Mtrs.	
330	Plastic Hand Gloves made from HDPE/LDPE/EVA Note :The relevant Raw Material may be allowed as contained in the export product.	1 kg	1. HDPE/LDPE/EVA	1.15 kg	
331	Suction Catheter with Moulded Tip having two back eye at one end and other end HDPE Connector (net weight 20 gms each)	1 kg	1. Poly Vinyl Chloride, Non-Toxic Medical Grade, Soft PVC Compound 2. HDPE Moulded Grade having 18M.F.I.	1.05 kg/kg content in export product. 1.05 kg/kg content in export product.	
332	Oxygen Mask Made of Non-Toxic Medical Grade Soft PVC (Net weight 122 gms each)	100 Nos.	1. Poly Vinyl Chloride, Non-Toxic Medical Grade, Soft PVC Compound 2. LDPE Non-Toxic Granules 3. Elastic Band Nylon Woven 4. Metal Clip 0.5 mm Thick Aluminium Sheet	1.05 kg/kg content in export product. 1.05 kg/kg content in export product. 101 Nos./100 Nos. in the export product. 101 Nos./100 Nos. in the export product.	
333	Blood Administration Set with HD Filter, one end having 18 G Needle (Net weight 40 gms each)	100 Nos.	1. Poly Vinyl Chloride, Non-Toxic Medical Grade, Soft PVC Compound 2. Acrylonitrile Butadiene Styrene (ABC)	1.05 kg/kg content in export product. 1.05 kg/kg content in export product.	

1	2	3	4	5	6
		3. Unsterile Needle SS 18 G × 1-1/4" Length		101 Nos./100 Nos. in the export product.	
		4. Nylon Filter Cloth 15 Micron		1.01 Sq. Cm/ Sq. Cm Filter Cloth	
334 Scalp Vein Set, one end having Wings cannulae like (Net weight 10 gms each)	100 Nos.	1. PVC Compound Extrusion Grade		1.05 kg/kg content in export product.	
		2. PVC Compound Injection Moulding Grade		1.05 kg/kg content in export product.	
		3. Cannulae SS 20G, 21G, 22G, 23G and 24G		101 Nos./100 Nos. in the export product.	
335 Blood Donor Set Tubing having both side Needle (Net weight 32 gms each)	100 Nos.	1. Poly Vinyl Chloride, Non-Toxic Medical Grade, Soft PVC Compound		1.05 kg/kg content in export product.	
		2. Acrylonitrile Butadiene Styrene (ABS)		1.05 kg/kg content in export product.	
		3. Unsterile Needle SS 15G × 1-1/2" Length		101 Nos./100 Nos. in the export product.	
		4. Unsterile Needle SS 17G × 1-1/2" Length		101 Nos./100 Nos. in the export product.	
336. Uro Bag with Non-Return Valve and Bottom Drainage (Net weight of 83 gms each)	1 kg	1. PVC Compound Blow Moulding Grade		1.05 kg/kg content in export product.	
		2. PVC Compound Extrusion Grade		1.05 kg/kg content in export product.	
		3. HDPE Granules		1.05 kg/kg content in export product.	
		4. Nylon Moulding Grade		1.05 kg/kg content in export product.	
337 Orthophthalate Unsaturated Polyester Resin	1 kg	1. Fumed Silica Aerosil 200		0.01 kg	
		2. Propylene Glycol		0.327 kg	
		3. Phthalic Anhydride		0.257 kg	
		4. Styrene Monomer		0.307 kg	
338 Isophthalate Unsaturated Polyester Resin	1 kg	1. Propylene Glycol		0.257 kg	
		2. Isophthalic Acid		0.310 kg	
		3. Styrene Monomer		0.403 kg	
339 Single Blood Bag with Tubing	100 Nos.	1. PVC Compound Granules (Medical Grade)		1.10 kg/kg content in the export product.	
		2. Polycarbonate Granules		1.05 kg/kg content in the export product.	
		3. Stainless Steel Capillary		1.25 kg/kg content in the export product.	
		4. Adenine USP Grade		0.0021 kg	

1	2	3	4	5	6
			5. Hot Melting Adhesive Label Medical Grade, Paper Tamper Evident Label Printed/Unprinted	1.05 kg/kg content in the export product.	
			OR		
			Evident Paper in Sheets/Rolls	1.10 kg/kg content in the export product.	
340 Double Blood Bag with Tubing	100 Nos.	1. PVC Compound Granules (Medical Grade)		1.10 kg/kg content in the export product.	
		2. Polycarbonate Granules		1.05 kg/kg content in the export product.	
		3. Stainless Steel Capillary		1.25 kg/kg content in the export product.	
		4. Hot Melting Adhesive Label Medical Grade, Paper Tamper Evident Label Printed/Unprinted		1.05 kg/kg content in the export product.	
		OR			
		Evident Paper in Sheets/Rolls		1.10 kg/kg content in the export product.	
		5. Adenine USP Grade		0.0021 kg	
		6. Transfer Leg Closure		105 Nos.	
341 HDPE/PP Suitcase without Aluminium Frame	1 No.	1. Granules of Relevant Polymer for manufacture of main body:			
		(i) HDPE		1.05 kg/kg content in the export product.	
		(ii) LLDPE		1.05 kg/kg content in the export product.	
		(iii) Polypropylene		1.05 kg/kg content in the export product.	
		2. Granules of Polymer for components:			
		(i) Polypropylene		1.05 kg/kg content in the export product.	
		(ii) Poly Carbonate		1.05 kg/kg content in the export product.	
		(iii) A.B.S.		1.05 kg/kg content in the export product.	
		3. Relevant Colour Master Batch		0.02 kg/kg weight of Polymer.	
		4. Thermoplastic Elastomer (Santoprene)		1.05 kg/kg content in the export product.	

1	2	3	4	5	6
		5. Number Lock		Net to net	
		6. Lining (Rayon/Polyester/Nylon)		1.10 Sq. Mtr/ Sq. Meter content in the export product.	
		7. Carrying Handle		Net to net	
		8. Pulling Handle		Net to net	
		9. Diecasting Alloy		1.05 kg/kg content in the export product.	
Note: The relevant colour master batch is to be imported only for coloured items, components. In case colour master batch is to be imported, then relevant polymer at S. Nos. 1 & 2 may be reduced to 1.03 kg/kg content in the export product.					
342	Flexible Intermediate Bulk containers	1 kg	1. Polypropylene Granules	1.10 kg/kg content in the export product.	
			2. Relevant U.V. Stabiliser	2% of the Resin content.	
			3. LDPE Granules	1.05 kg/kg content in the export product.	
			4. Polypropylene Yarn for Stitching	1.05 kg/kg content in the export product.	
			5. Narrow Weaving Fabric for Tape	1.05 kg/kg content in the export product.	
Note: The U.V. Stabiliser will be allowed wherever the export product contains U.V. Stabiliser. The level of U.V. Stabiliser to be permitted is 2% of the basic Polypropylene Resin.					
343	Biaxially Oriented Poly propylene Self Adhesive Tapes in width upto 3"	1 Sq. Mtr.	1. Biaxially Oriented Polypropylene Gummed Film in Jumbo Rolls	1.05 Sq. Mtr.	
			2. Kraft Paper	1.05 kg/kg content in the export product.	

Annexure "F" to
Public Notice No.
Dated

TEXTILE PRODUCTS

Sl. No.	Name	Export Item Qty.	Name	Import item Qty.	Value Addition
1	2	3	4	5	6
274	Polyester Wool Blended Trousers	1 kg	1. Raw Wool	1.45 kg/kg content in the export product.	
			2. Polyester tops	1.29 kg/kg content in the export product.	
			3. Softening Agent	0.010 kg/kg of export product.	

1	2	3	4	5	6
			4. Acid Dye/Basic Dye/Metal Complex Dye (100% Strength)	0.02 kg/kg of Wool content in the export product.	
			5. Disperse Dyes (100% Strength)	0.02 kg of Polyester content in the export product.	
275 Silk Yarn	1 kg	1. Silk Waste OR Silk Tops		1.08 kg 1.05 kg	
276 Woollen Blended Knitwears	1 kg	1. Woollen Yarn (not exceeding 32 BWS)		1.10 kg/kg of Wool content in the export product.	
277 100% Polyester Carbonised Bleach Dyed/ Printed Fabrics, Sarees, Dhories and Voile with/without Embroidered and with/without Emboss	1 kg	1. Polyester Stap Fibre		1.143 kg/kg of Polyester content in the export product.	
		2. Disperse Dyes		2% on the weight of Polyester content in the export product.	
278 Velvet Hair Band	1 kg	1. Velvet Fabric		1.01 kg	
279 100% Cotton Dyed Terry Towels	1 kg	1. Reactive or Direct or Vat or Sulphur Dyes (100% Strength)		1.5% of the weight of the export product. Net to net	
		2. Labels			
		3. Sewing Thread		15 Meters/kg of Towels.	
280 Dyed Wool Fabrics	1 kg	1. Raw Wool (Clean) 58s and Finer qualities		1.308 kg/kg of Wool content in the export product.	
		2. Acid Dyes or Metal Complex Dyes		2% of Wool content in the export product.	
		3. Tinting Agent		0.5% of the weight of the export product.	
		4. Softening Agent and/or Moth Proofing Agent		0.5% of the Wool content in the export product.	

Annexure "G" to
Public Notice No.
Dated

MISCELLANEOUS PRODUCTS

Sl. No.	Name	Export Item	Qty.	Name	Import Item	Qty.	Value Addition
1	2	3	4	5	6		
82	Tufted Cojr Products with Synthetic Chemical backing Embedded on Plastisol PVC Resin & DOP	1 kg	1. PVC Resin 2. D.O.P.	1.05 kg/kg content in export. 1.05kg/kg content in export.			
83	Sachets made of Glassin Paper, Aluminium Foil and LDPE	1 kg	1. Glassin Paper (of Relevant GSM) 2. Aluminium Foil 3. L.D.P.E.	1.11 kg/kg content in export product 1.11 kg/kg content in the export product. 1.11 kg/kg content in the export product.			
84	Fire Polished Moulded Glass Chatons (Foiled)	50 gms	1. Glass Rod (Soda Lime or Lead) 2. Gutta Parcha 3. Silicon Monoxide 4. Titanium Monoxide 5. Bronze Powder 6. Butanol 7. Silver Flakes 8. Ethyl Glycol 9. Dibutyl Phthalate	0.125 kg 0.015 kg 0.0004 kg 0.0005 kg 0.007 kg 0.012 kg 0.004 kg 0.005 kg 0.0038 kg		50	
85	Cut & Polished Chatons/Stones Foiled (Assorted/Unassorted)	10 Gross 50 gms	1. Cut & Polished Chatons/Stones Unfoiled (Assorted/Unassorted) 2. Gutta Parcha 3. Bronze Powder 4. Butanol 5. Silver Flakes 6. Silicon Monoxide 7. Titanium Monoxide 8. Ethyl Glycol 9. Dibutyl Phthalate	11.75 Gross 20 gms 7 gms 12 gms 4 gms 0.04 gm 0.05 gm 6 gmr 4 gms		50	
86	Diamond/CBN Honing Stones	1 kg	1. Copper Plated Steel Bars 2. CBN/Industrial Diamond Powder 3. Bond	1.07 kg/kg content in the export product. 1.05 Carat/ Carat content in the finished export product. 1.05 kg/kg content in the export product.			

Note: 1 Net weight of export product alongwith quantity (in Gross) to be specified by the applicant exporter. While quantity of item 1 is per 10 Gross of the export product, weight of items 2 to 9 is per 50 gms of net weight of export product.

1	2	3	4	5	6
---	---	---	---	---	---

4. Consignables:

Namely Graphite Element, RGT-16
Steel, Graphite Spray, Graphite Elec-
trode, Muratherm, Grinding Wheel

Upto 7% of
FOB value
of export.

Appendix "I" to
Annexure "A"

Sl. No.	Name	Export Item	Qty.	Name	Import Item	Qty.	Value Addition
1	2	3	4	5	6	7	8
315	PTFE Insulated Wire with wire diameter of less than 0.5 mm and PTFE thickness less than 0.18 mm	1 kg		1. Copper Wire/Copper Bar/Copper Wire	1.02 kg/kg of net content in the export product.		
				2. PTFE Resin	1.35 kg/kg of net content in the export product.		
				3. Silver Ingot	1.003 kg/kg of net content in the export product.		
				4. Pigments/Ink/Silicone Fluid/Polyimide (Kapton)/Low noise Dispersion/Tween 85/Synthetic Resin/Yarns Plain & Finished/Sized including Glass Fibre Yarn and Finished forms of Polymeric Resin	Upto 2% of the FOB value of export.		
				5. Nickel Wire/Nickel Bar/Nickel Plate/Nickel Plated Copper Wire/Unplated or Plated copper alloy single wire or multistrand wire Unplated or plated copper clad steel wire/connector flat & co axial	Upto 1% of the FOB value of export.		
316	PTFE Insulated Wire with wire diameter of less than 0.5 mm and PTFE thickness less than 0.18 mm	1 kg		1. Copper Wire/Copper Bar/Copper Wire	1.02 kg/kg of net content in the export product.		
				2. PTFE Resin	1.15 kg/kg of net content in the export product.		
				3. Silver Ingot	1.003 kg/kg of net content in the export product.		
				4. Pigments/Ink/Silicone Fluid/Polyimide (Kapton)/Low-noise Dispersion/Tween 85/Synthetic Resin/Yarns Plain & Finished/Sized including Glass Fibre Yarn and Finished forms of Polymeric Resin	Upto 2% of the FOB value of export.		
				5. Nickel Wire/Nickel Bar/Nickel Plate/Nickel Plated Copper Wire/Unplated or Plated copper alloy single wire or multistrand wire Unplated or plated copper clad steel wire/connector flat & co-axial	Upto 1% of the FOB value of export.		

Appendix "II" to
Annexure "A"

Sl. No.	Export Item	Qty.	Import Item	Value
1	2	3	4	5
239	PVC Cushion vinyl flooring impregnated with glass fibre tissue/glass fleece tissue or with glass fibre reinforced rigid PVC Sheet coating weight 2300 gm. thickness 3.2 mm +/- 0.25 mm.	1 Sq. Mtr.	1. PVC Resin OR (a) Ethylene (b) Ethylene Dichloride (c) Oxy chloro Cataylst (d) Solvent Naphtha consisting of C-9, C-10, C-11, & C-12 Aromatics alongwith 2% Non-2% non aromatics (e) P.V. Alcohol (72.5%) (f) P.V. Alcohol (88%) (g) Hydroxy propyl Methyl Cellulose Metolose 65 5H-50 (h) Proxy Ethylene, 4-Sorbitol Mono-laurate (i) Disordium salt of Polymerised Resorcinol 2. Plasticizer (Phthalic, Non-Phthalic epoxy etc.), or (a) Phthalic Anhydride (b) Ethyl Hexanol (octanol) 3. PVC Stabilizer 4. Processing Aids 5. Silicone Oil 6. Titanium Dioxide 7. Surfactant/Silicone profoamer/Foam stabilizer 8. Microlith Pigments 9. (a) Glass Fibre Tissue/Glass fleece tissue or (b) Glass fibre reinforced rigid PVC Sheet 10. Methyl Ethyl Ketone	1365 gms 327.60 gms 1156.20 gms 0.258 gm 1.15 gms 0.805 gm 0.614 gm 0.15 gm 0.008 gm 0.008 gm 1055 gms 420 gms 739 gms 40 gms 80 gms 3 gms 22 gms 36 gms 15 gms 64 gms 206 gms 25 gms

*40% in case the alternative items to item No. 1 are imported/proposed to be imported viz. items at 1(a) to (i).

NOTE

1. In case of variation in coating weight, the quantity of item of imports viz. all except 9 and 10 will be arrived at by adopting the following formula:

$$A \times B \text{ where } A = \text{Qty. allowed for 2300 gm. coating weight.}$$

$$B = \frac{\text{Coating weight in gms of floor covering.}}{2300 \text{ gms.}}$$
 - 2 (a) The minimum weight of 58 gm of item 9(a) will be in addition to the coating weight in all types of floor covering in case glass fibre tissue/glass fleece tissue is opted for as substrate.
 - 2 (b) The minimum weight of 187 gm of item 9(b) will be in addition to the coating weight in all types of floor covering in case glass fibre reinforced rigid PVC Sheet is opted for as substrate.
- | | | | | | |
|------|---|------------|--|--|-----|
| 239A | PU Lacquered PVC Cushion vinyl flooring impregnated with glass fibre tissue/glass fleece tissue or with glass fibre reinforced rigid PVC Sheet, coating weight 2325 gm. thickness 3.2 mm +/- 0.25 mm. | 1 Sq. Mtr. | 1. PVC Resin
or
(a) Ethylene
(b) Ethylene Dichloride
(c) Oxychloro Catalyst
(d) Solvent Naphtha consisting of C-9, C-10, C-11 & C-12 Aromatics along with 2% 2% non aromatics
(e) P.V. Alcohol (72.5%) | 1365 mm
327.60 gms
1156.20 gms
0.258 gm
1.15 gms
0.805 gm | 33* |
|------|---|------------|--|--|-----|

1	2	3	4	5	6
			(f) P.V. Alcohol (88%)	0.614 gm	
			(g)* Hydroxy propyl Methyl Cellulose	0.15 gm	
			Metolose 65 5H-50		
			(h) Proxy Ethylene, 4-Sorbitol - Mono-laurate	0.008 gm	
			(i) Disodium salt of Polymerised Resorcinol	0.008 gm	
			2. Plasticizer (Phthalic, Non-Phthalic epoxy etc.)	1055 gms	
			or		
			(a) Phthalic Anhydride	420 gms	
			(b) Ethyl Hexanol (octanol)	739 gms	
			3. PVC Stabilizer	40 gms	
			4. Processing Aids	80 gms	
			5. Silicone Oil	3 gms	
			6. Titanium Dioxide	22 gms	
			7. Surfactant/Silicone Protofoamer/Foam Stabilizer	36 gms	
			8. Microlith Pigments	5 gms	
			9(a) Glass Fibre Tissue/Glass fleece tissue	64 gms	
			(b) Glass Fibre Reinforced Rigid PVC Sheet	206 gms	
			10. Methyl Ethyl Ketone	25 gms	
			11. Polyurethane Lacquer (total solids 35%)	71.42 gms	

*40% in case the alternate items of item No. 1 are imported/proposed to import viz. items at 1(a) to (i).

NOTE:

1. In case of variation in coating weight, the quantity of item of imports viz. all except item Nos. 9 and 10 will be arrived at by adopting the following formula:—

A x B where A → Qty. allowed for 2325 gm. coating weight.

————gms B = Coating weight in gms of floor covering.

2325

- 2(a) The minimum weight of 58 gm of item 9 (a) will be in addition to the coating weight in all types of floor covering in case of glass fibre tissue/glass fleece tissue is opted for as substrate.
- 2(b) The minimum weight of 187 gm of item 9(b) will be in addition to the coating weight in all types of floor covering in case of glass fibre reinforced rigid PVC Sheet is opted for as substrate.
3. In case of variation in percentage total solid content of PU Lacquer, Qty. of import can be arrived by adopting the following formula:

25×100

————

X

Where X = Percentage total solid content of polyurethane lacquer to be imported.

